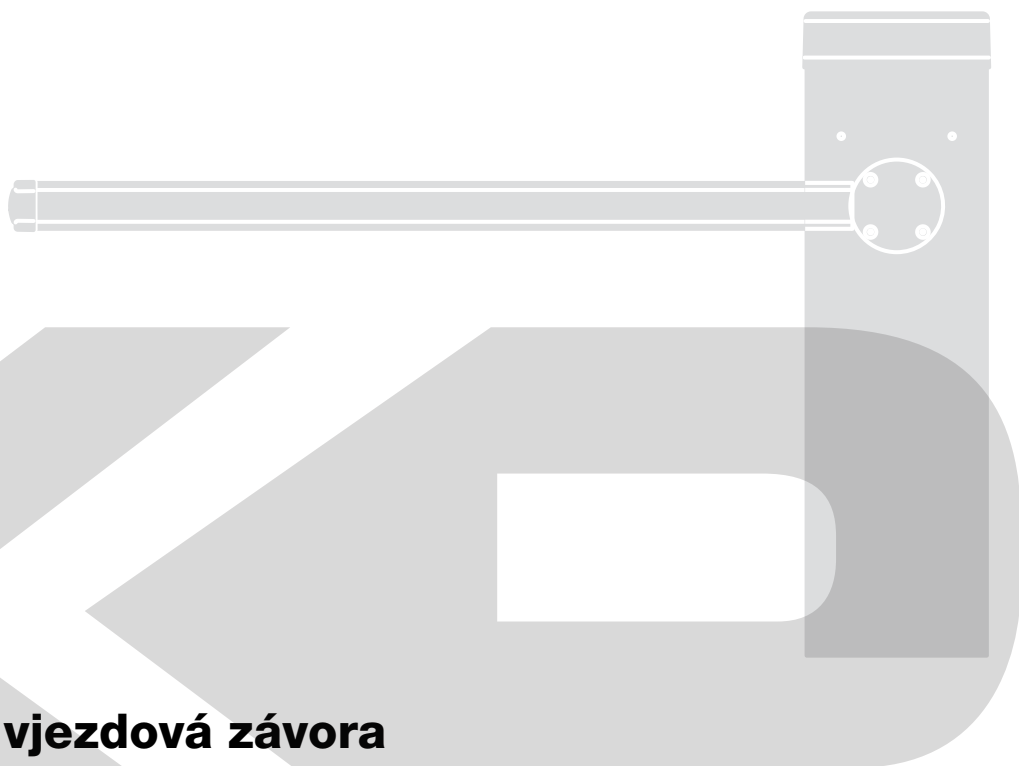


Nice



S-BAR



Elektromechanická vjezdová závora

CZ - Návod na montáž a ovládání

KOVOPOLOTOVARY.CZ

Nice

OBSAH

1	OBEČNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ A OPATŘENÍ	2
1.1	Obecná varování.	2
1.2	Bezpečnostní upozornění týkající se instalace	3
2	POPIS PRODUKTU A ÚČEL POUŽITÍ.	
2.1	Seznam základních částí	3
3	INSTALACE	4
3.1	Kontrolní úkony před instalací	4
3.2	Omezení pro použití výrobku	4
3.2.1	Životnost výrobku	4
3.3	Identifikace produktu a celkové rozměry	5
3.4	Obsah balení	5
3.5	Předinstalační práce	6
3.6	Nastavení úchyty ramene	7
3.7	Instalace hnacího motoru	8
3.8	Montáž úchyty závory	9
3.9	Nastavení koncových dorazů	11
3.10	Vyvážení závory	11
3.11	Ruční odblokování a zablokování motoru	12
4	ELEKTRICKÁ PŘIPOJENÍ	12
4.1	Předběžné kontroly	12
4.2	Schéma zapojení a popis zapojení	13
4.2.1	Elektrické schéma	13
4.2.2	Popis připojení	13
4.3	Adresování zařízení připojených k systému BlueBUS	14
5	ZÁVĚREČNÉ KONTROLY A SPUŠTĚNÍ	14
5.1	Zapojení napájení	14
5.2	„Učení“ zařízení	14
5.3	„Učení“ mechanických dorazových poloh	15
5.3.1	Automatické „učení“ sil	15
5.4	Kontrola pohybu ramene	15
5.5	Připojení dalších zařízení	16
6	ZKOUŠKY A UVEDENÍ DO PROVOZU	16
6.1	Testování	16
6.2	Uvedení do provozu	17
7	PROGRAMOVÁNÍ	18
7.1	Používání programovacích tlačítek	18
7.2	Programování úrovně 1 (ON-OFF)	19
7.2.1	Postup programování úrovně 1	19
7.3	Programování úrovně 2 (nastavitelné parametry)	20
7.3.1	Postup programování úrovně 2	20
7.4	Speciální funkce	22
7.4.1	„Vždy otevřít“	22
7.4.2	Funkce „Manévr v každém případě“	22
7.4.3	Funkce „Upozornění na údržbu“	22
7.5	Ověření počtu dokončených manévru	22
7.6	Vynulování počítadla manévru	23
7.7	Vymazání paměti	23
8	PRŮVODCE ŘEŠENÍM PROBLÉMŮ	23
8.1	Odstraňování problémů	23
8.2	Protokol anomálií	24
8.3	Signalizace prostřednictvím výstražného světla	24
8.4	Signály na řídicí jednotce	25
9	DALŠÍ PODROBNOSTI (příslušenství)	27
9.1	Úprava konfigurace vstupu STOP	27
9.2	Připojení rádiového přijímače typu SM	27
9.3	EDSP digitální selektor a bezkontaktní čtečka pro transpondér karty ETPB	28
9.4	Připojení světla závory (volitelné příslušenství)	28
9.5	Připojení výstražného světla nebo semaforu	29
9.6	Připojení a instalace záložní baterie	29
9.7	Připojení programátoru Oview	30
9.8	Připojení solární energetické soustavy Solemyo	30
10	ÚDRŽBA VÝROBKU	31
11	LIKVIDACE PRODUKTU	31
12	TECHNICKÉ SPECIFIKACE	32
13	PROHLÁŠENÍ O SHODĚ EU	33
	POKYNY A VAROVÁNÍ PRO UŽIVATELE	35
	PLÁN ÚDRŽBY (předá se koncovému uživateli)	37

1 OBEČNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ A OPATŘENÍ

1.1 OBEČNÁ VAROVÁNÍ

- VAROVÁNÍ!** Důležité bezpečnostní pokyny. Dbejte všech pokynů, protože nesprávná instalace může způsobit vážná poškození.
- VAROVÁNÍ!** Důležité bezpečnostní pokyny. Pro zajištění osobní bezpečnosti je důležité dodržovat tyto pokyny. Tyto pokyny pečlivě uschovejte.
- Podle nejnovějších evropských právních předpisů musí být automatizované zařízení konstruováno v souladu s harmonizovanými pravidly specifikovanými v současné směrnici o strojních zařízeních, která umožňují prohlášení o předpokládané shodě automatizace. V důsledku toho musí všechny operace spojené s připojením výrobku k elektrické síti, jeho uváděním do provozu a údržbou provádět výhradně pověřený a odborný technik.**
- Aby se zabránilo jakémukoli nebezpečí z neúmyslného přenastavení tepelného odpojovacího zařízení, nesmí být tento spotřebič napájen externím spínacím zařízením, jako je časovač, nebo být připojen k napájecímu zdroji, který je pravidelně napájen nebo vypínán obvodem.**

VAROVÁNÍ! Dodržujte prosím následující varování:

- Před zahájením instalace zkontrolujte „Technické specifikace produktu“, zejména zda je tento produkt vhodný pro automatizaci vaší sestavy. Pokud to není vhodné, NEPOKRAČUJTE v instalaci.
- Produkt nelze používat, dokud nebude uveden do provozu, jak je uvedeno v kapitole „Testování a uvedení do provozu“.
- Před pokračováním v instalaci produktu zkontrolujte, zda jsou všechny materiály v dobrém funkčním stavu a vhodné pro zamýšlené aplikace.
- Výrobek nesmí používat osoby (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi, ani osoby, které nemají dostatečné zkušenosti nebo znalosti produktu.
- Děti si se zařízením nesmí hrát.
- Nedovolte dětem hrát si s ovládacími prvky produktu. Dálkové ovladače uchovávejte mimo dosah dětí.
- Napájecí síť systému musí zahrnovat odpojovací zařízení (není součástí dodávky) s mezerou rozpojující kontakty umožňující úplné odpojení za podmínek předpokládaných v kategorii přepětí III.
- Během instalace zacházejte s výrobkem opatrně, abyste zabránili rozdrčení, nárazům, pádům nebo kontaktu s kapalinami jakéhokoli druhu. Neumísťujte výrobek do blízkosti zdrojů tepla ani jej nevystavujte otevřenému ohni. Všechna opatření mohou produkt poškodit a způsobit jeho nesprávnou funkci nebo vést k nebezpečným situacím. Pokud k tomu dojde, okamžitě pozastavte proces instalace a kontaktujte technickou asistenční službu.

- Výrobce odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na majetku, předmětech nebo osobách v důsledku nedodržení montážních pokynů. V takových případech se záruka na vady materiálu nevztahuje.
- Míra emisí akustického tlaku A je nižší než 70 dB (A).
- Čištění a údržbu vyhrazenou pro uživatele nesmějí provádět děti bez dozoru.
- Před zásahem do systému (údržba, čištění) vždy odpojte produkt od hlavního napájení a od všech baterií.
- Pravidelně kontrolujte systém, zejména kabely, pružiny a podpěry, abyste zjistili případné nerovnováhy a známky opotřebení nebo poškození. Nepoužívejte výrobek, pokud je třeba jej opravit nebo seřídit, protože vadná instalace nebo nesprávné vyvážení automatizace mohou vést ke zranění.
- Obalové materiály produktu musí být zlikvidovány v souladu s místními předpisy.
- Ovládací prvky umísťujte v dostatečné vzdálenosti od brány.
- Při ovládání brány dávejte pozor na automatický mechanismus a udržujte všechny přihlížející v bezpečné vzdálenosti, dokud nebude pohyb dokončen.
- Nepoužívejte výrobek, pokud někdo pracuje v blízkosti; před povolením takové práce odpojte napájecí zdroj.

1.2 BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ TÝKAJÍCÍ SE INSTALACE

- Před instalací hnacího motoru zkontrolujte, zda jsou všechny mechanické komponenty v dobrém provozním stavu a správně vyvážené a zda je možné automatizaci správně vyřídit.
- Pokud má automatizovaná brána bránu pro chodce, musí být systém vybaven ovládacím zařízením, které při otevření brány pro chodce znemožňuje činnost motoru.
- Ujistěte se, že ovládací prvky jsou drženy daleko od pohyblivých částí, ale přesto jsou přímo na dohled. Pokud není použit volič, musí být ovládací prvky instalovány nejméně 1,5 m nad zemí a nesmí být volně přístupné.
- Pokud je pohyb otevírání řízen systémem detekce požáru, ujistěte se, že všechna okna větší než 200 mm jsou zavřena pomocí ovládacích prvků.
- Během manévru zabraňte jakékoli formě zachycení mezi pohyblivými a pevnými částmi a vyhněte se jim.
- Trvale připevněte štítek týkající se ručního manévru poblíž jeho ovládacího prvku.
- Po instalaci hnacího motoru zkontrolujte správnou funkci mechanismu, ochranného systému a všech manuálních manévru.

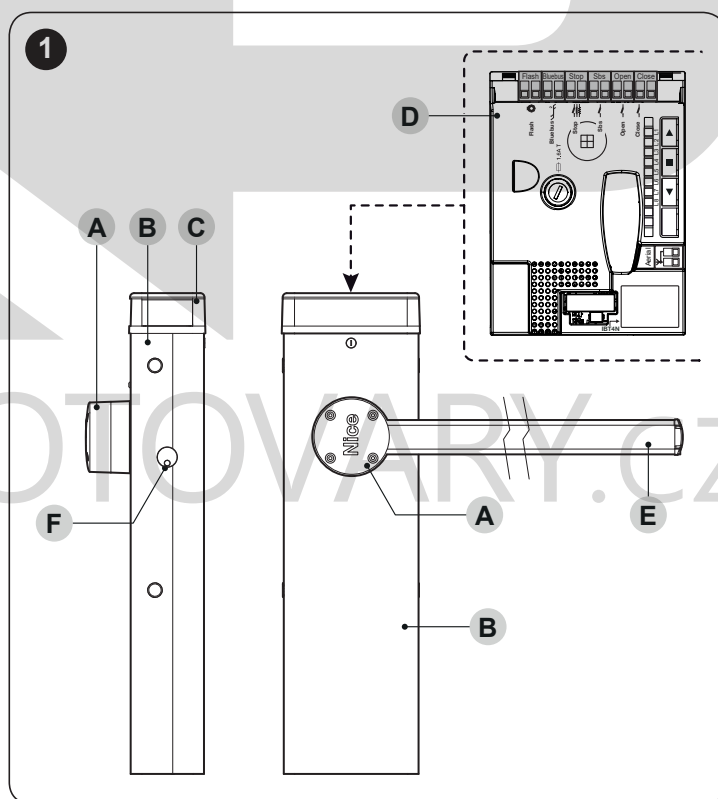
2 POPIS PRODUKTU A ÚČEL POUŽITÍ

S-BAR jsou elektromechanické závory pro obytné a průmyslové použití, které ovládají otevírání a zavírání příjezdové cesty. Tyto závory jsou vybaveny elektromechanickým převodovým motorem s 24 V napájením, elektrickým systémem koncových spínačů a výstražným světlem zabudovaným do krytu (volitelné příslušenství). Řídící jednotka je konfigurována pro připojení k různým zařízením patřícím do systému Nice Opera a do solárního systému „Solemyo“ (viz odstavec „Připojení solárního systému Solemyo“). Závora funguje na elektrinu a v případě výpadku proudu lze závoru ručně odemknout a zvednout rukou. Alternativně je možné použít záložní baterii (model PS124 - volitelné příslušenství), která zajišťuje, že během prvních několika hodin výpadku proudu lze provést určité manévry. Pro prodloužení tohoto období nebo zvýšení počtu povolených manévru je nutné aktivovat funkci „Stand-by“ (viz „Tabulka 5“). Důležitá upozornění k používání této příručky: - v této příručce se termín „závora“ vztahuje na produkt „S-BAR“ - příslušenství uvedené v příručce je volitelné.

▲ Jakékoli jiné použití výrobku, než je zde popsáno, není povoleno!

2.1 SEZNAM ZÁKLADNÍCH SOUČÁSTEK

„Obrázek 1“ ukazuje hlavní části tvořící S-BAR.



- A** Úchyt ramene
- B** Skříň převodového motoru
- C** Horní kryt
- D** Elektronická ovládací a řídicí jednotka
- E** Rameno - závora
- F** Zamykací / odemykací klíč

3.1 KONTROLY PŘED INSTALACÍ

Instalaci musí provádět kvalifikovaný personál v souladu s platnou legislativou, normami a předpisy a s pokyny uvedenými v této příručce.

Před pokračováním v instalaci produktu je nutné:

- zkontrolujte neporušenost dodávky
- zkontrolujte, zda jsou všechny materiály v dobrém provozním stavu a vhodné pro zamýšlené použití
- zkontrolujte, zda je možné dodržet provozní limity uvedené v odstavci „Limity použití produktu“
- zkontrolujte, zda je místo instalace kompatibilní s celkovými rozměry produktu (viz „Obrázek 3“)
- zkontrolujte, zda je povrch zvolený pro instalaci závořů pevný a může zajistit stabilní ukotvení
- zajistěte, aby oblast instalace nebyla zaplavena vodou; je-li to nutné, musí být produkt nainstalován odpovídajícím způsobem nad úroveň země
- zkontrolujte, zda prostor kolem závoře umožňuje snadné a bezpečné provádění manuálních manévru
- zkontrolujte, zda v dráze pohybu ramene nejsou žádné překážky, které by bránily otevíracímu a zavíracímu manévru
- zkontrolujte, zda je každé instalované zařízení chráněné proti riziku náhodného nárazu.
- ověřte, zda jsou montážní polohy různých zařízení chráněny proti nárazům a zda jsou montážní povrchy dostatečně pevné
- zabraňte ponoření všech částí automatizace do vody nebo jiných kapalin
- udržujte výrobek mimo dosah zdrojů tepla a otevřeného ohně a kyselin, solných roztoků nebo potenciálně výbušného prostředí; Mohlo by dojít k poškození produktu a způsobit poruchy nebo nebezpečné situace
- připojte řídicí jednotku k elektrickému přívodu vybaveným bezpečnostním uzemňovacím systémem

3.2 OMEZENÍ PRO POUŽITÍ PRODUKTU

- Před pokračováním v instalaci produktu je nutné:
- zkontrolujte, zda jsou všechny hodnoty uvedené v kapitole „TECHNICKÉ SPECIFIKACE“ kompatibilní s určením
- Zkontrolujte, zda je odhadovaná životnost (viz odstavec „Životnost produktu“) kompatibilní s předpokládaným použitím
- Zkontrolujte, zda lze plně dodržovat všechna omezení, podmínky a varování uvedená v této příručce.

3.2.1 Životnost produktu

Životnost produktu je jeho průměrná hodnota ekonomické životnosti a je silně ovlivněna stupněm zatížení manévru: jinými slovy souhrnem všech faktorů, které přispívají k opotřebení produktu. Chcete-li odhadnout životnost vašeho automatizovaného zařízení, postupujte následovně:

1. sečtěte hodnoty položek v „tabulce 1“ vzhledem k podmínkám systému
2. v grafu zobrazeném na „obrázku 2“ sledujte svislou čáru od výše získané hodnoty, dokud neprotne křivku; od tohoto bodu sledujte vodorovnou čáru, dokud stupnici „cyklů manévru“. Získaná hodnota je odhadovaná životnost vašeho produktu.

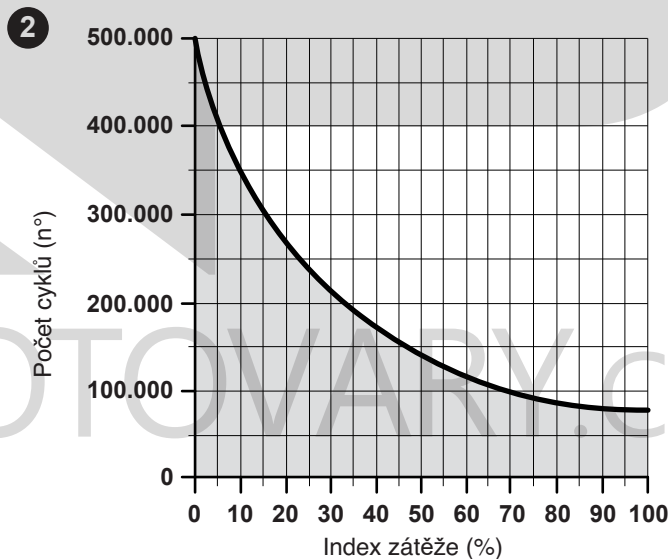
Hodnoty životnosti zobrazené v grafu lze získat, pouze pokud je přesně dodržen plán údržby - viz kapitola „ÚDRŽBA VÝROBKU“. Odolnost se odhaduje na základě konstrukčních výpočtů a výsledků testů prováděných na prototypu. Jelikož jde o odhad, nenabízí žádnou výslovnou záruku skutečné životnosti produktu.

Příklad výpočtu trvanlivosti: S4-BAR

„**Tabulka 1**“ ukazuje „indexy zátěže“ pro tento typ instalace: 15 % („Závora se světly model XBA4“), 10 % („Přítomnost soli“). Tyto ukazatele je třeba sečíst, aby se získal celkový index závažnosti, který je v tomto případě 25 %. S vypočítanou hodnotou (25 %) identifikujte podél vodorovné osy grafu („index zátěže“) hodnotu odpovídající počtu „cyklů manévru“, které může produkt provést po celou dobu své životnosti = zhruba 240 000 cyklů.

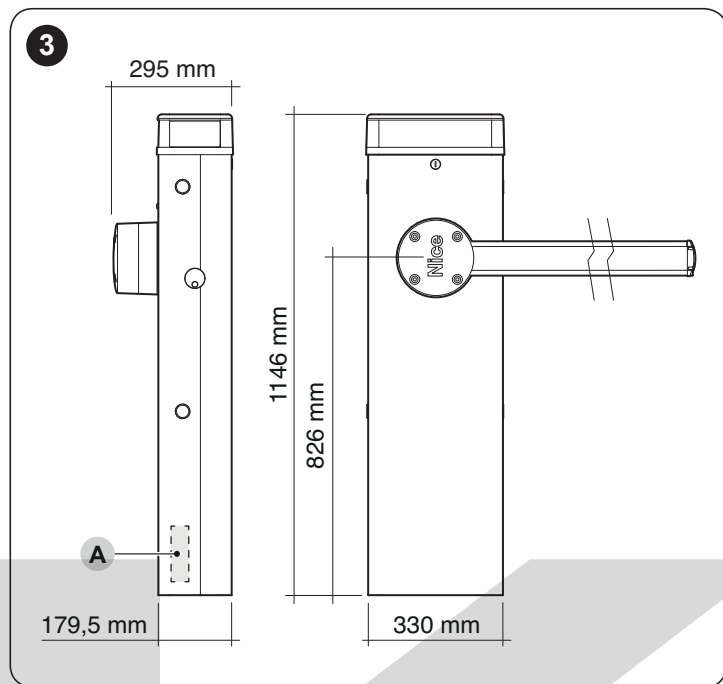
Tabulka 1

ŽIVOTNOST VÝROBKU	
	Index zátěže
Rameno se světly model XBA4	15
Úrovně rychlosti 3 a 4	5
Úroveň rychlosti 5	20
Manévr přerušovaný fotobuňkou > 10%	15
Přerušování nouzovým stop > 10%	25
Brzdění	10
Síla rovná 5 nebo 6	10
Síla rovná 7 nebo 8	10
Přítomnost slanosti	10
Přítomnost prachu a písku	10
Okolní teplota nad 40 ° C a nižší než 0 ° C	15



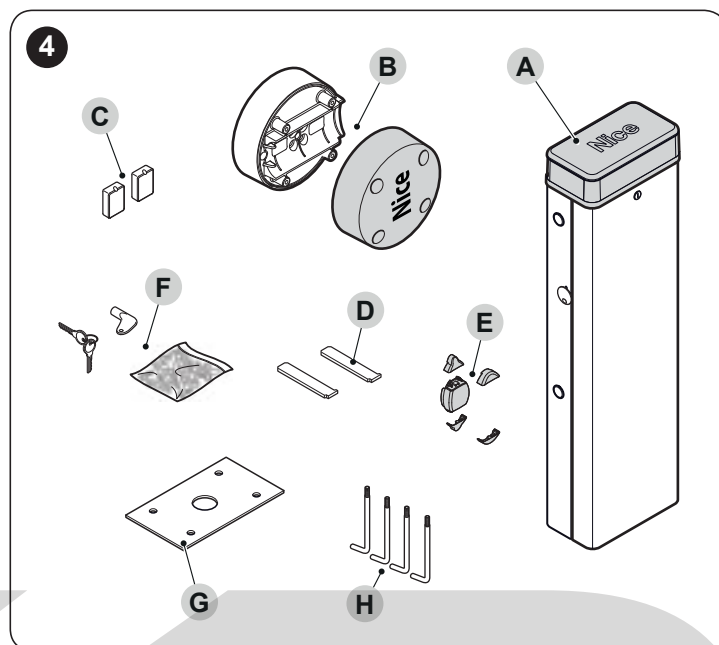
3.3 IDENTIFIKACE PRODUKTU A CELKOVÉ ROZMĚRY

Celkové rozměry a štítek (A), který umožňuje identifikaci produktu, jsou uvedeny na obrázku 3.



3.4 OBSAH BALENÍ

Všechny komponenty obsažené v balení výrobku jsou vyobrazeny a uvedeny níže.

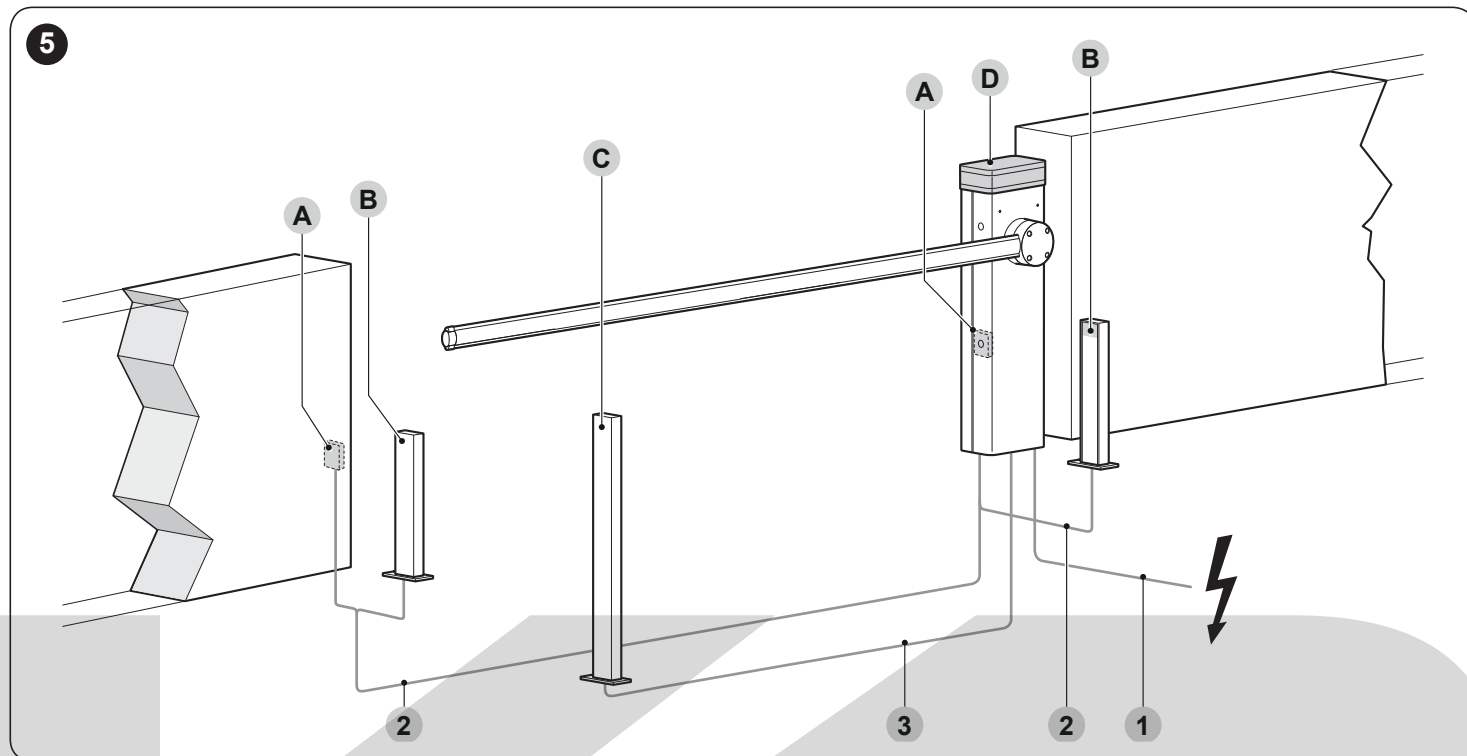


- A Závora s integrovanou řídicí jednotkou
- B Kryt a úchyt ramene
- C 2 boxy fotobuněk
- D 2 držáky podpěry ramene
- E Pevná záslepka ramene; 2 ochranné konektory s gumou
2 konektory bez gumových nárazových chráničů
- F Klávesy pro ruční zamykání a odemykání závory; klíč pro
zámek krytu; spojovací materiál (šrouby, podložky atd.)
- G Základová deska
- H 4 kotevní šrouby

KOVOPOLOTOVARY.CZ

3.5 PŘEDINSTALAČNÍ PRÁCE

Obrázek ukazuje příklad automatizačního systému vytvořeného pomocí komponent Nice.



- A Fotobuňky
- B Fotobuňky na sloupku
- C Klíčový ovladač
- D Skříň závory

Tabulka

TECHNICKÉ SPECIFIKACE ELEKTRICKÝCH KABELŮ	
Identifikační číslo.	Vlastnosti kabelu
1	KABELY NAPÁJENÍ MOTORU 1 kabel 3 x 1.5 mm ² Maximální délka 30 m (poznámka 1)
2	BLUEBUS kabel 1 kabel 2 x 0.5 mm ² Maximální délka 30 m
3	KABEL KLÍČOVÉHO OVLADAČE 1 kabel 4 x 0.25 mm ² (poznámka 2) Maximální délka 30 m
Ostatní kabely	KABEL VAROVNÉHO MAJÁKU KABEL SVĚTLA RAMENE

Tyto výše uvedené komponenty jsou umístěny podle typického standardního rozvržení. Pomocí rozložení v „Obrázku 5“ jako referenční určete přibližnou polohu, ve které bude každá součást systému nainstalována.

Poznámka 1 Pokud je napájecí kabel delší než 30 m, musí se použít kabel s větším průřezem (3 x 2.5 mm²) a blízko automatizace musí být nainstalován bezpečnostní uzemňovací systém.

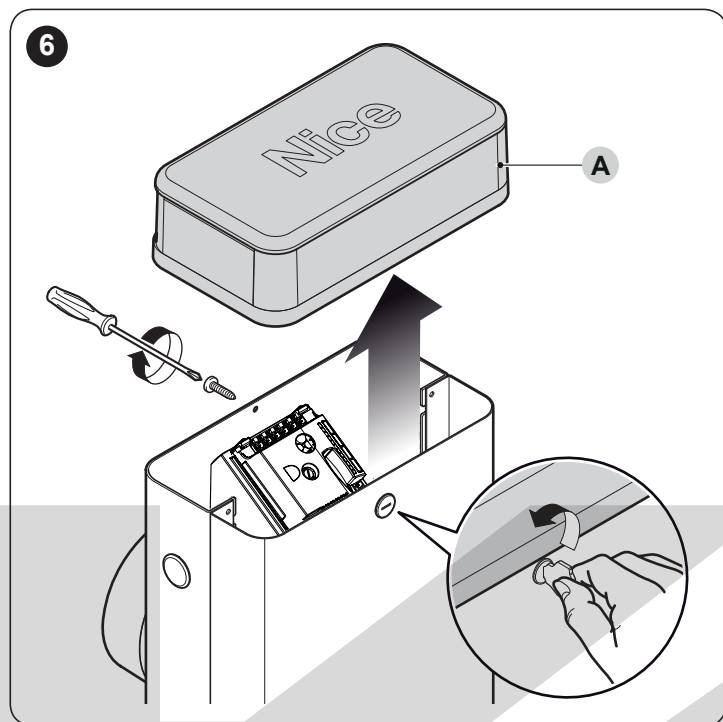
Poznámka 2 Pokud se místo selektoru použije čtečka karet transpondéru ETPB nebo digitální klávesnice EDSP, postačí dvou vodičový kabel (2 x 0.5 mm²).

- ⚠ Použité kabely musí odpovídat typu prostředí v místě instalace.
- ⚠ Při pokládání potrubí pro vedení elektrických kabelů je třeba vzít v úvahu, že jakékoli množství vody ve spojovacích skříních může způsobit, že se v připojovacím potrubí a uvnitř řídicí jednotky vytvoří kondenzát, což poškodí elektronické obvody.
- ⚠ Před pokračováním v instalaci si připravte potřebné elektrické kabely podle „Obrázku 5“ a podle pokynů uvedených v kapitole „TECHNICKÉ SPECIFIKACE“.

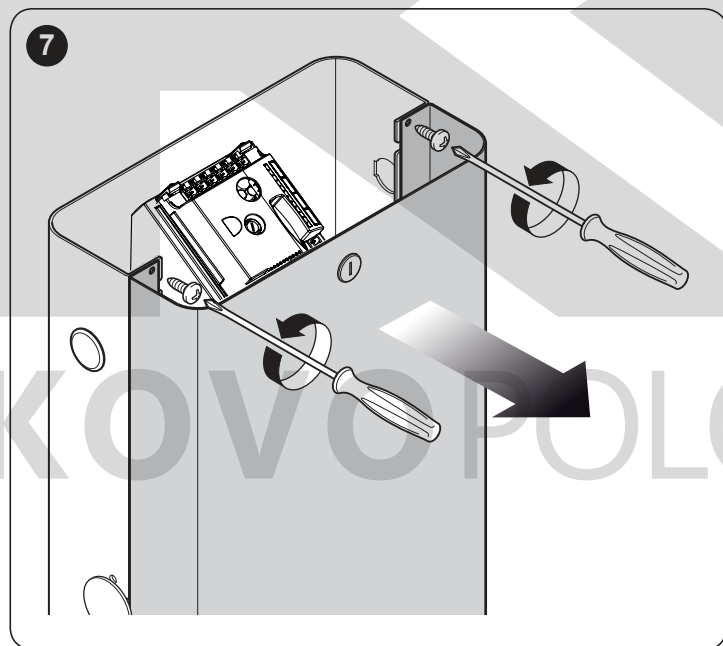
3.6 SEŘÍZENÍ RAMENE ZÁVORY

Rameno je z továrny nastaveno na zavírání doleva. Chcete-li nastavit zavírací manévr doprava, postupujte následovně:

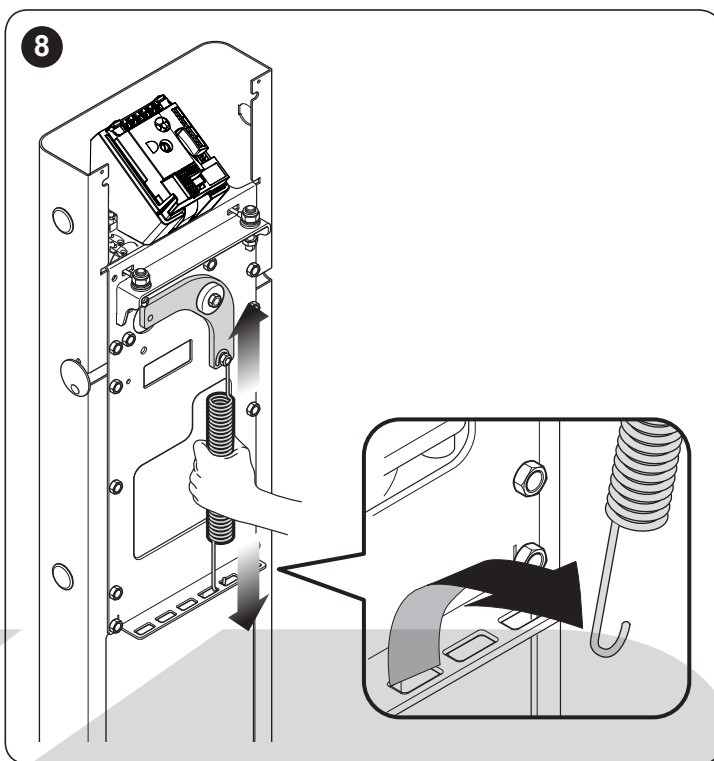
1. sejměte horní kryt (A) skříně závory



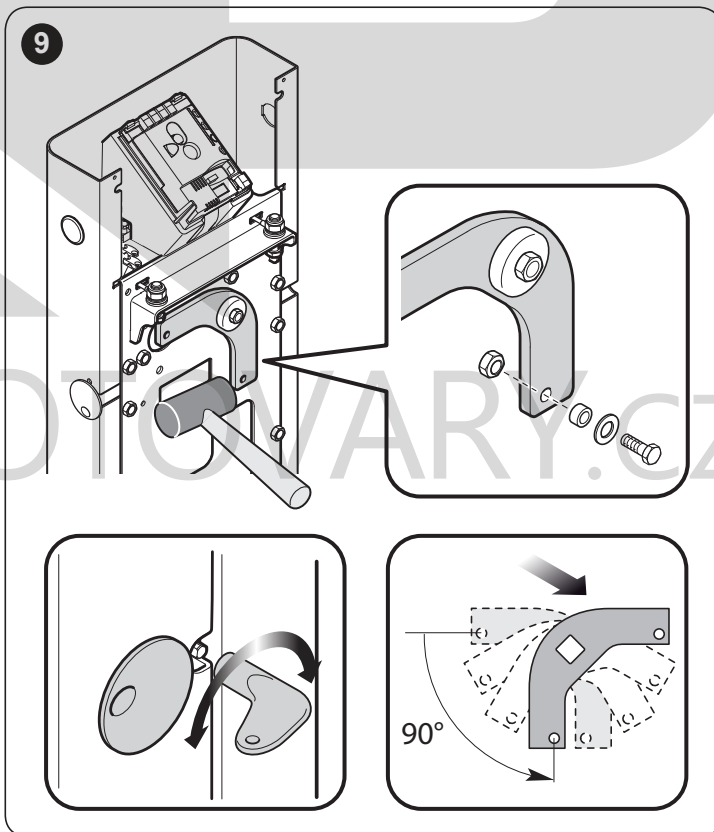
2. povolte dva šrouby upevňující panel skříně



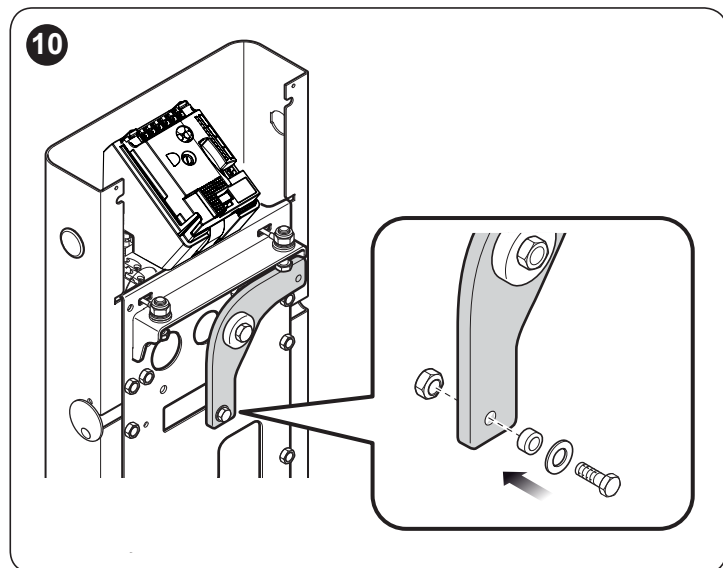
3. vyjměte vyvažovací pružinu tím, že ji odpojíte od vyvažovací páky



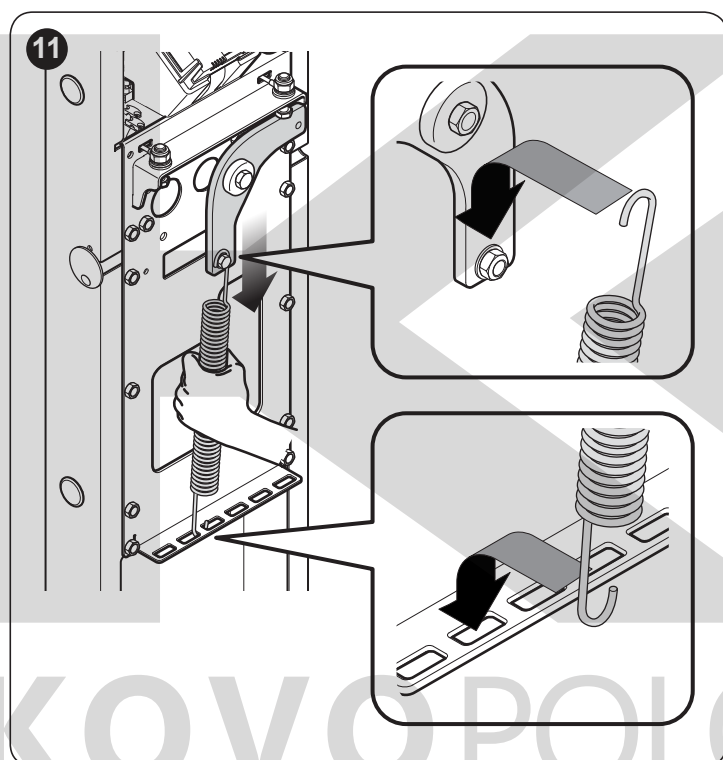
4. povolte šroub upevňující vyvažovací pružinu
5. odemkněte převodový motor (viz odstavec „Ruční odemknutí a zamknutí převodového motoru“) a otočte vyvažovací páku o 90°



6. energicky utáhněte šroub upevňující vyvažovací pružinu



7. připevněte vyvažovací pružinu do správné polohy



8. pokud byl převodový motor dříve odemčen, znovu jej zamkněte.

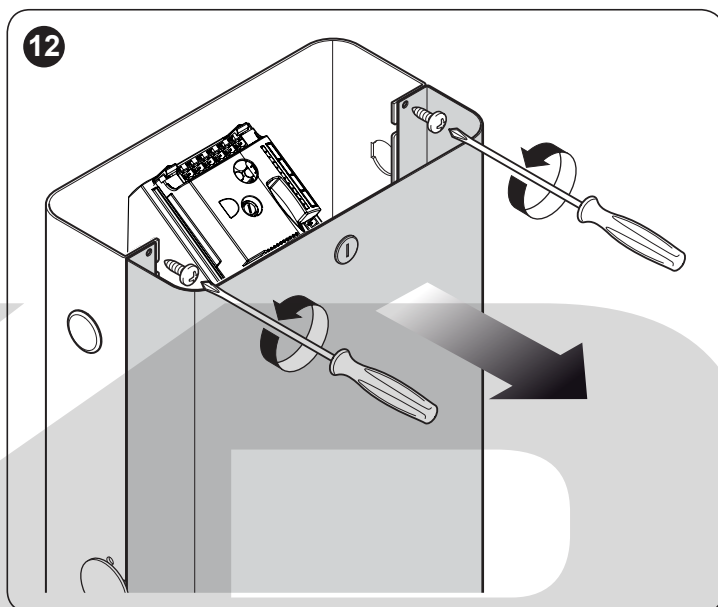
3.7 INSTALACE HNACÍHO MOTORU

⚠ Nesprávná instalace může způsobit vážné fyzické zranění osoby pracující na systému nebo jeho budoucích uživatelů.

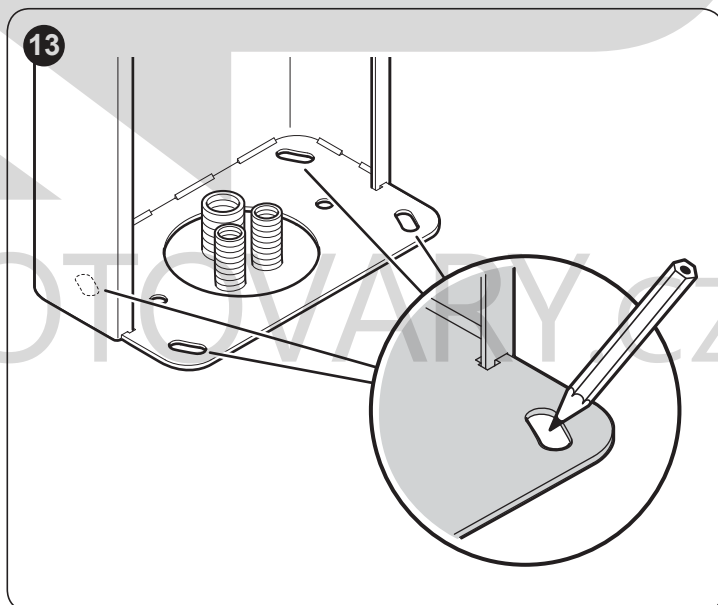
Před zahájením montáže automatizace dokončete předběžné kontroly popsané v odstavcích „Předinstalační kontroly“ a „Omezení použití produktu“.

Pokud existuje stabilní základová plocha:

1. otevřete panel skříně

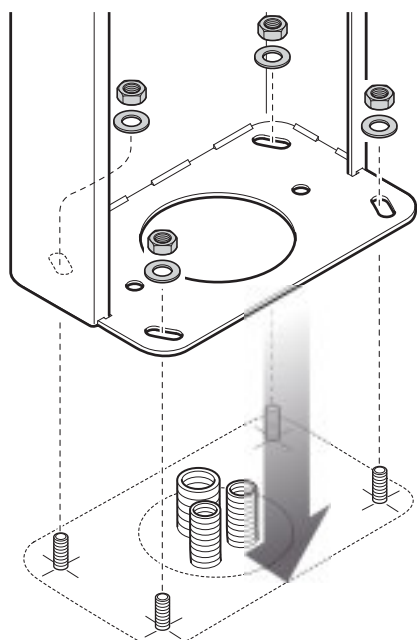


2. umístěte skříň na základovou kotevní plochu a označte body odpovídající drážkám



3. pohněte skříní a vyvrtejte díry přes označené body
4. vložte 4 kotevní šrouby (nejsou součástí dodávky)
5. řádně srovnejte skříň a zajistěte ji vhodnými maticemi a podložkami (nejsou součástí dodávky).

14



Pokud neexistuje stabilní základová plocha:

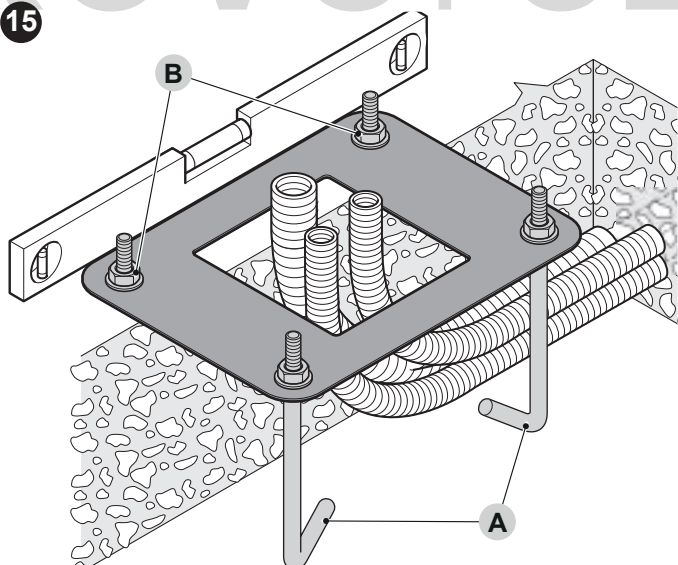
1. vykopejte otvor pro vložení základové desky.

Poznámka - Kotevní povrch musí být zcela rovný a hladký. Pokud je povrch vyroben z betonu, musí být nejméně 0,15 m silný a musí být vhodně vyztužen armaturou. Beton musí mít objem nad 0,2 m³ (tloušťka 0,25 m odpovídá 0,8 m², to se rovná čtvercovému podstavci, jehož strany měří zhruba 0,9 m). Desku lze ukotvit do betonu pomocí 4 rozpínacích kotevních šroubů schopných odolat zatížení v tahu nejméně 400 kg. Pokud je kotevní plocha vyrobená z jiného materiálu, je nutné ověřit její konzistenci a zda čtyři kotevní body vydrží zatížení alespoň 1 000 kg. K upevnění desky použijte 12 MA šroubů.

2. uspořádejte potrubí pro vedení elektrických kabelů
3. připevněte čtyři kotevní šrouby (A) k základové desce, na horní a dolní straně desky, zašroubujte matici a podložku (jsou součástí dodávky)

⚠ Dolní matice musí být přišroubována až na konec závitu.

15



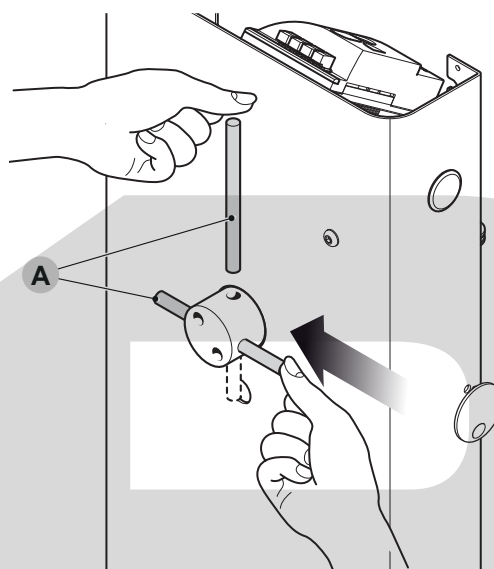
4. nalijte beton a předtím, než začne tuhnout, položte základovou desku vodorovně s povrchem, rovnoběžně se závorou a dokonale vyrovnejte
5. počkejte, až beton zcela zatuhne, což obvykle trvá dva týdny
6. demontujte čtyři horní matice a podložky (B) ze šroubů
7. otevřete panel skříně („Obrázek 7“)
8. řádně vyrovnejte skříň a zajistěte ji dříve odstraněnými maticemi a podložkami („Obrázek 14“)

3.8 INSTALACE RAMENE

Při montáži ramene závory postupujte takto:

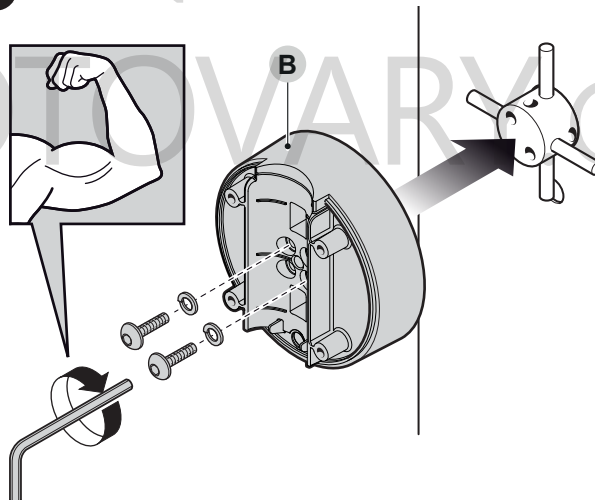
1. zasuněte dva čepy (A) skrz příslušné skříně na hřídel výstupního motoru

16

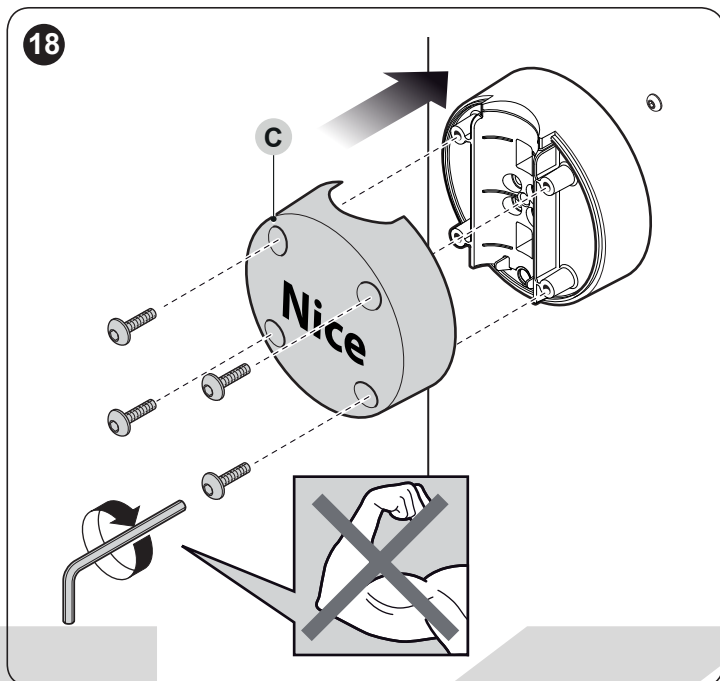


2. umístěte podpěru (B) na výstupní hřídel motoru a otočte ji do polohy „svislé rameno“
3. upevněte jej příslušnými šrouby s pérovými podložkami; energicky utáhněte

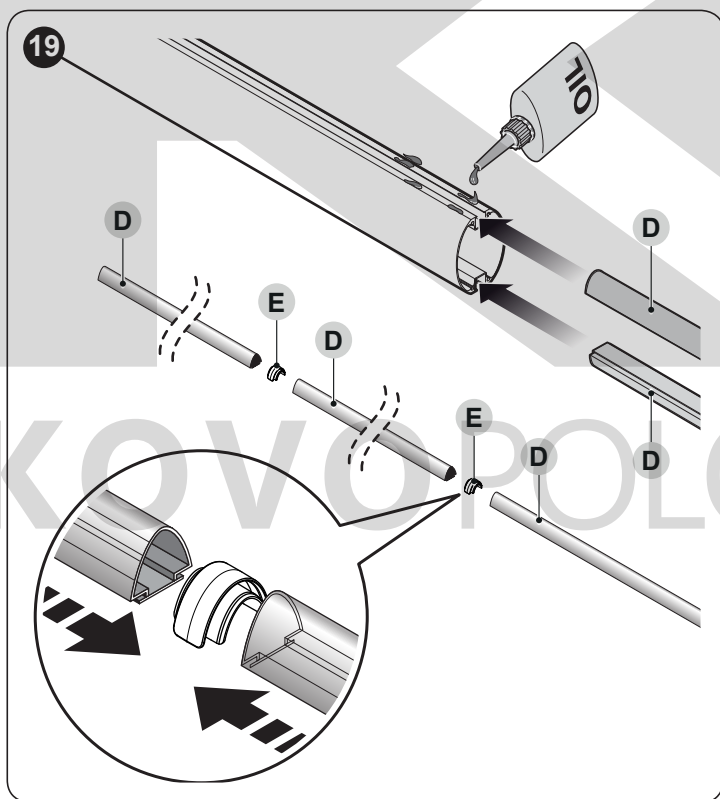
17



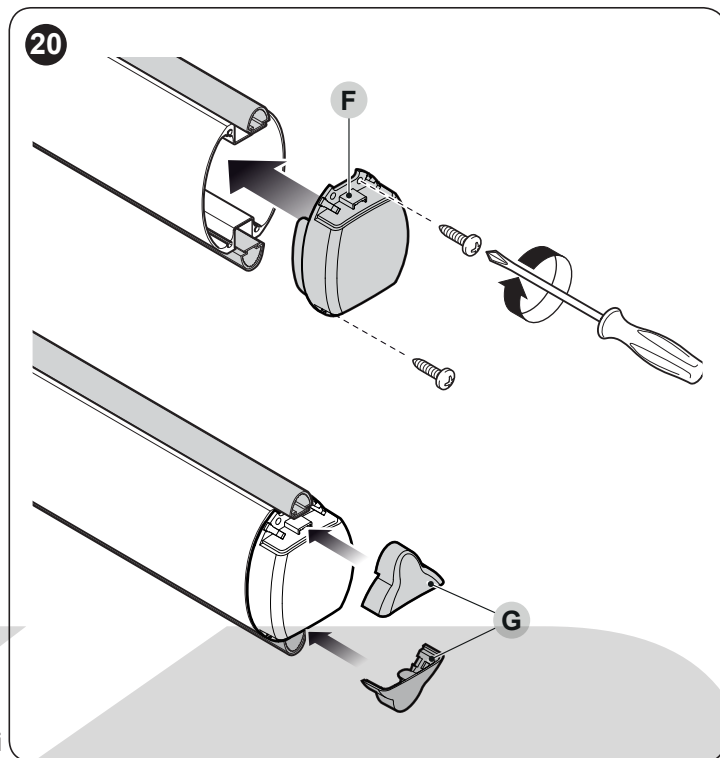
4. umístěte kryt (C) držáku a připevněte jej pomocí 6 dodaných šroubů; šrouby nechte uvolněné



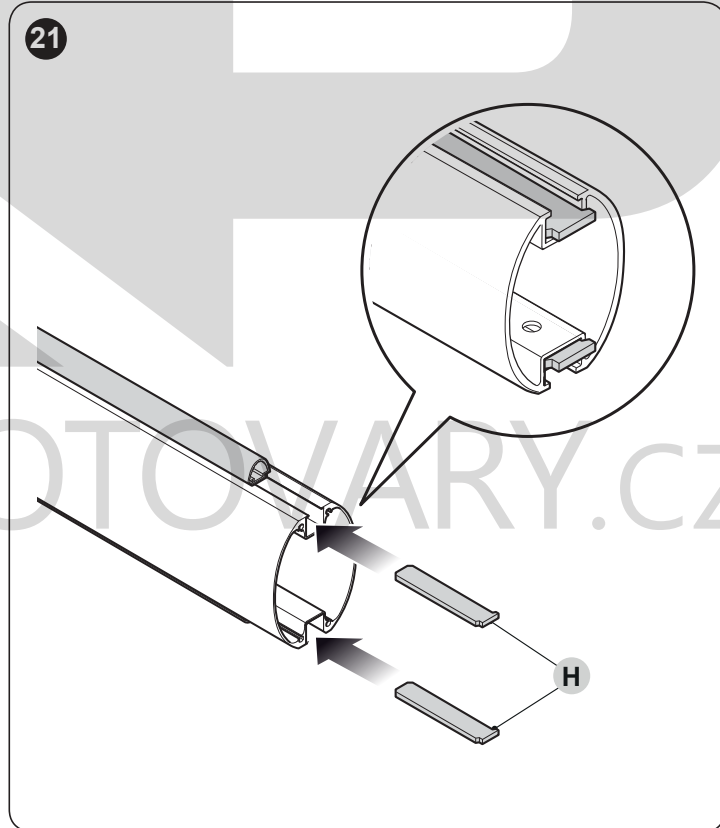
5. lehce naolejujte hliníkovou lištu na obou stranách
6. po celé délce závory zasuňte pryžové ochranné prvky proti nárazům do T drážky (D) a střidejte je s příslušnými spojkami (E); gumový chránič může vyčnívat přibližně 1 cm od konce závory



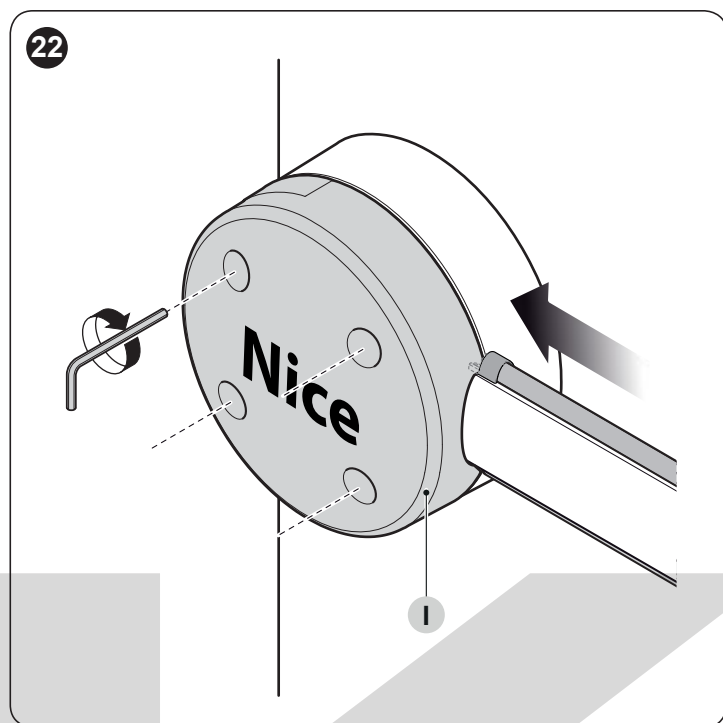
7. nasadte záslepku závory (F) a zajistěte ji dvěma šrouby
8. umístěte a spojte dvě gumové ochranné krytky (G)



9. protilehlým koncem vzhledem k víku zasuňte podpěrné desky závory (H)



10. zasuněte celé rameno závory do válcového úchytu (I) podpěry a dorazte ho ve směru šipky až na konec
11. pevně zašroubujte a utáhněte 4 šrouby

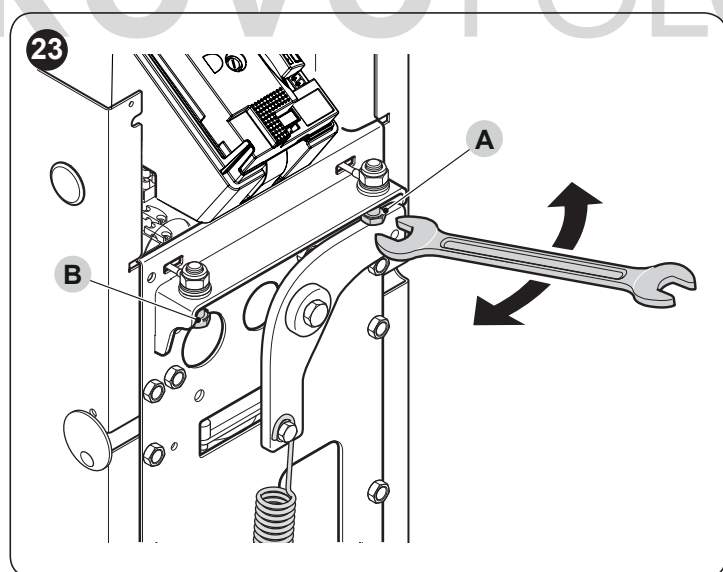


Po instalaci závory a ochranných dílů z gumy, můžete namontovat další příslušenství. Chcete-li je nainstalovat, přečtěte si příslušné návody k použití.

3.9 SEŘÍZENÍ MECHANICKÝCH DORAZŮ

Při nastavování koncových dorazů postupujte následovně:

1. odemkněte převodový motor pomocí příslušného klíče (viz odstavec „Ruční odemknutí a zamknutí převodového motoru“)
2. ručně pohněte závorou tak, aby dokončila úplný manévr otevírání a zavírání
3. otáčením šroubů mechanických dorazů (A - B) upravte koncovou vodorovnou polohu závory, když je zavřená, a jeho svislou koncovou polohu, když je otevřený

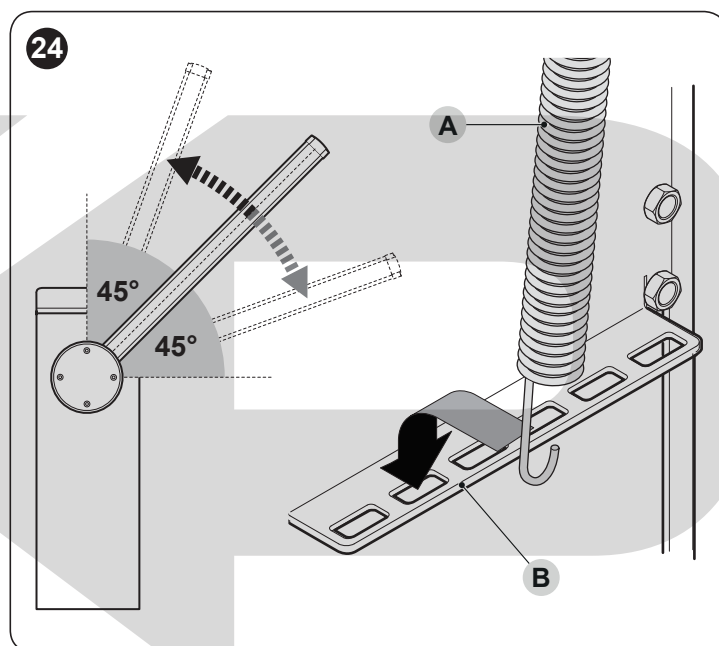


4. po provedení nastavení utáhněte zajišťovací matice tak, aby se zafixovaly dorazy v nastavené pozici.

3.10 VYVÁŽENÍ RAMENE ZÁVORY

Vyvažování ramene závory se používá k nalezení nejlepšího vyvážení mezi celkovou hmotností ramene, včetně instalovaného příslušenství, a silou působící napětím vyvažovací pružiny. Při ověřování napnutí pružiny postupujte podle níže uvedeného popisu.

1. odemkněte převodový motor pomocí příslušného klíče (viz odstavec „Ruční odemknutí a zamknutí převodového motoru“)
2. ručně přesuňte rameno přibližně do poloviny polohy (45°) a nechte jej stát
3. pokud má rameno tendenci stoupat, snižte napětí pružiny (A). Na druhou stranu, pokud má rameno tendenci klesat, zvýšte napětí pružiny
4. uveďte rameno do maximální otevírací polohy
5. odpojte vyvažovací pružinu z jejího pouzdra (B) a posuňte její kotevní bod směrem ke středu, abyste snížili napětí pružiny nebo směrem ven, abyste zvýšili napětí pružiny



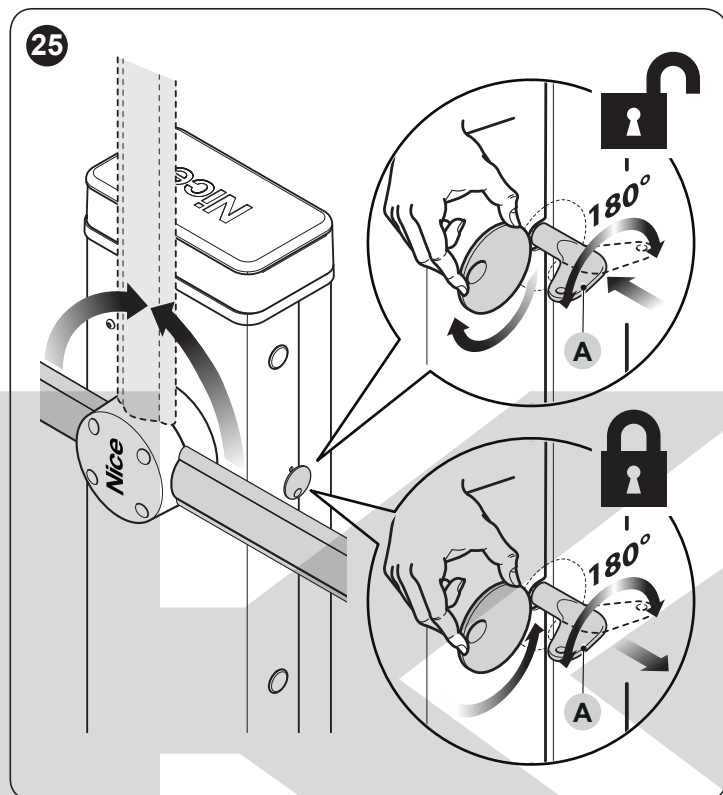
Poznámka - Nevyváženost je přijatelná, když síla potřebná k pohybu závory během otevírání a zavírání a ve všech ostatních polohách je menší nebo rovna polovině maximální hodnoty točivého momentu (u tohoto produktu zhruba 5 kg na 1 m).

6. opakujte operaci umístěním závory také v úhlu 20° a 70° . Pokud závora zůstává ve své poloze nehybná, znamená to, že je správně vyvážená; mírná nerovnováha je povolena, ale závora se nikdy nesmí podstatně pohnout
7. zablokujte převodový motor

3.11 RUČNÍ ODBLOKOVÁNÍ A ZABLOKOVÁNÍ HNACÍHO MOTORU

Převodový motor je vybaven mechanickým odblokováním, které umožňuje ruční otevírání a zavírání závory. Tyto ruční operace by měly být prováděny pouze v případě výpadku proudu, poruchy nebo během instalačních fází. Odblokování zařízení:

1. Otočte - odkryjte kryt slotu pro klíč
2. zasuňte klíč (A) a otočte jej o 180 ° doleva nebo doprava



3. závorou je nyní možné ručně pohnout do požadované polohy.

Zablokování zařízení:

1. otočte klíčem (A) zpět do výchozí polohy
2. vyjměte klíč
3. Otočte - zakryjte kryt slotu pro klíč.

4 ELEKTRICKÁ ZAPOJENÍ

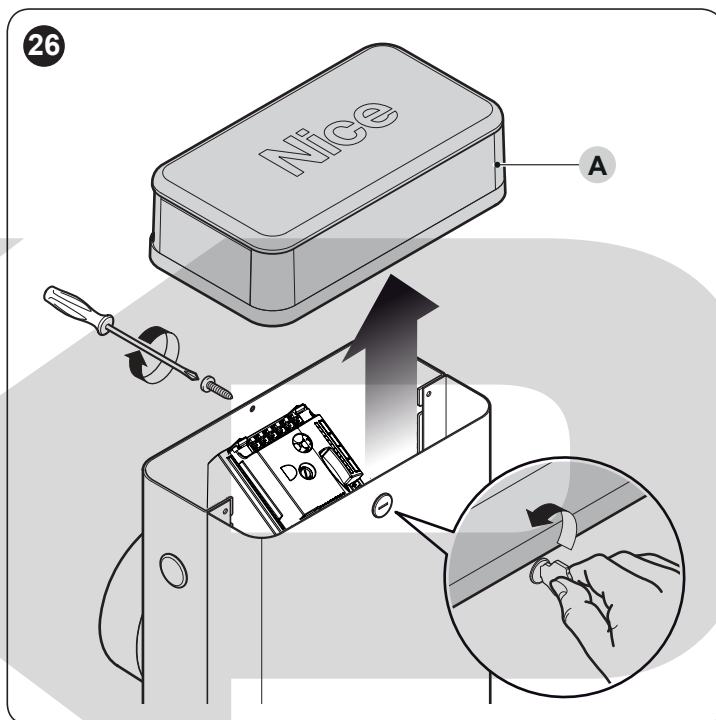
4.1 PŘEDBĚŽNÉ KONTROLY

⚠ Všechna elektrická připojení musí být provedena při odpojeném systému od elektrické sítě a odpojeném záložním akumulátoru (je-li k dispozici).

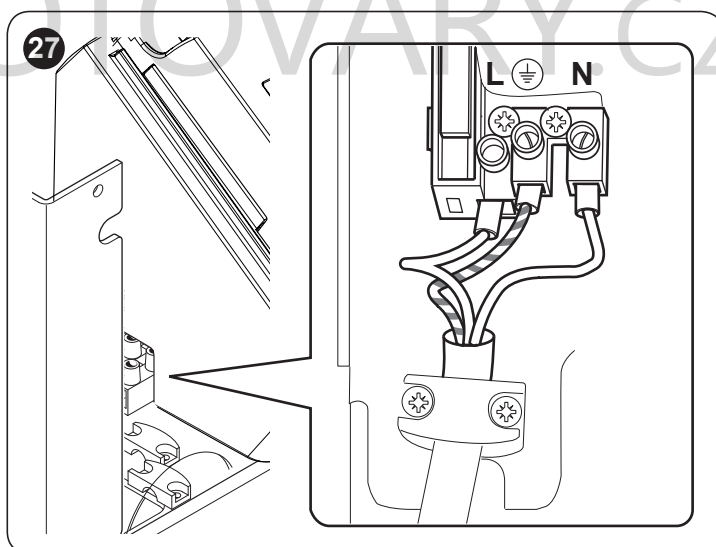
⚠ Operace připojení smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

Postup elektrického připojení:

1. Sejměte horní kryt (A) skříňové závory



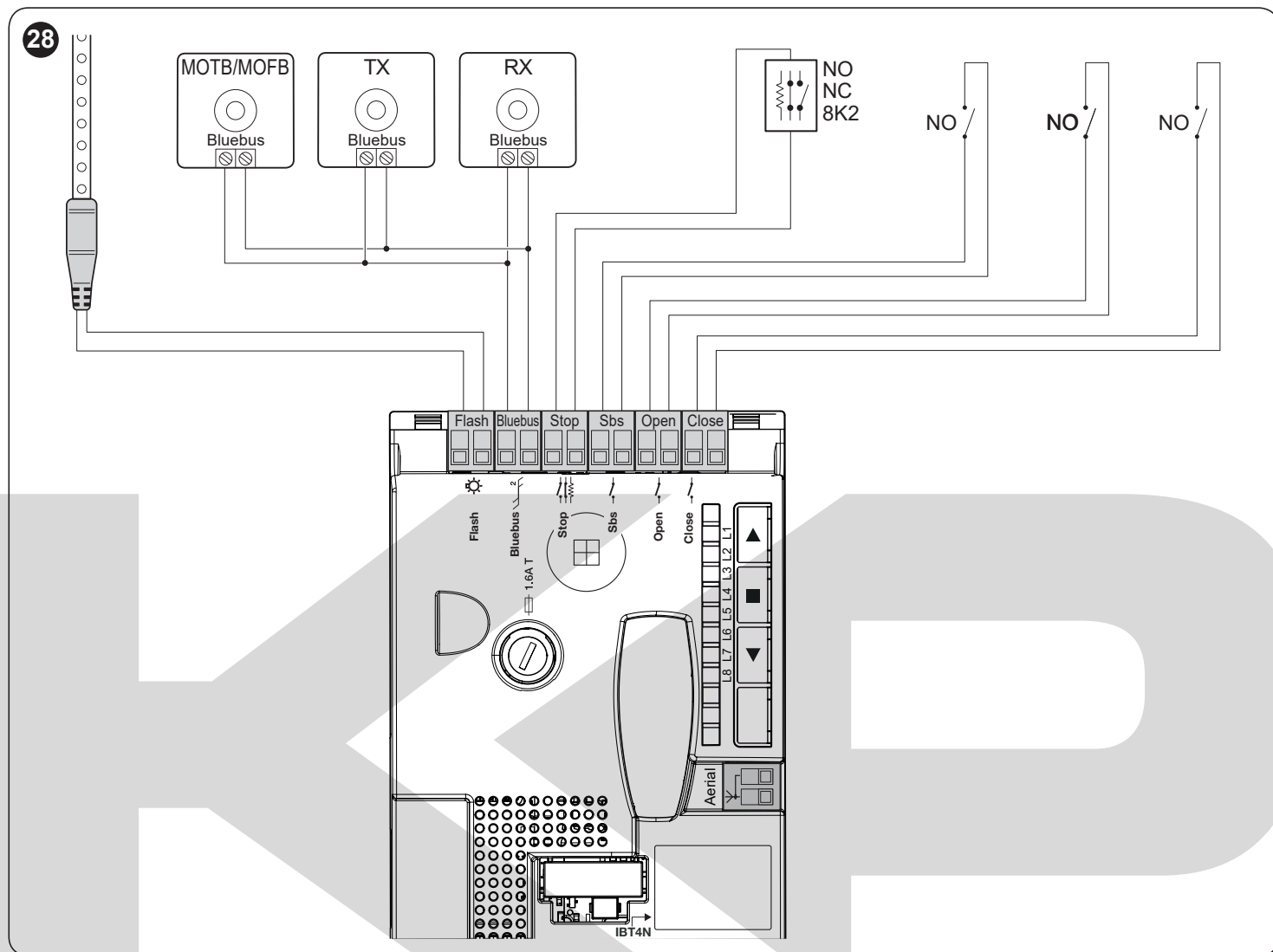
2. vedte elektrické kabely uvnitř skříňové směrem doleva, od základny směrem k řídicí jednotce
3. protáhněte napájecí kabel kabelovou svorkou a připojte jej pomocí 3-pólové svorky pomocí pojistky
4. utáhněte šroub kabelové svorky



5. připojte zbývající kabely podle schématu zapojení na „Obrázku 28“. Pro větší pohodlí jsou terminály odnímatelné.

4.2 SCHÉMA ZAPOJENÍ A POPIS ZAPOJENÍ

4.2.1 Elektrické schéma



4.2.2 Popis připojení

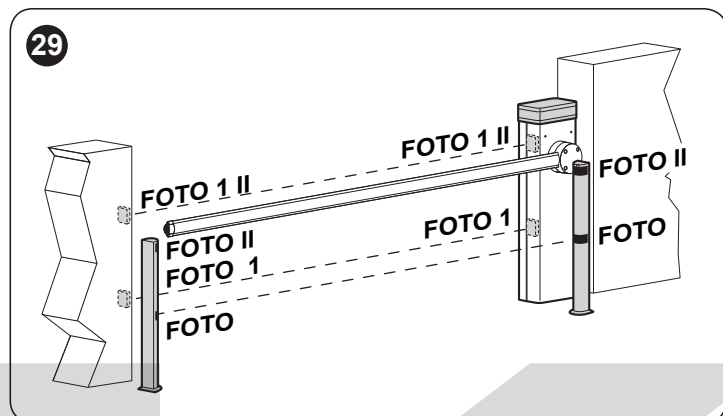
Tabulka

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ	
Terminály	Popis
VÝSTRAŽNÝ MAJÁK	Výstup pro výstražné světlo; je možné připojit 12 V max. 21 W žárovky nebo výstražné světlo Nice LUCY B, MLB nebo MLBT. Lze jej také naprogramovat pro další funkce (viz kapitola „PROGRAMOVÁNÍ“) nebo překonfigurovat pomocí programátoru Oview.
BLUEBUS	Tento terminál lze použít k připojení kompatibilních zařízení, která jsou všechna paralelně připojena pouze ke dvěma vodičům, které přenášejí jak elektrickou energii, tak komunikační signály. Další informace o BlueBUS najdete v části „Adresování zařízení připojených k systému BlueBUS“.
STOP	Vstup pro zařízení, která pozastaví nebo dokonce zastaví aktuální manévry; Kontakty „Normally Closed“ a „Normally Open“ nebo zařízení s pevným odporem lze připojit vhodnou konfigurací vstupu. Další informace o funkci STOP najdete v odstavci „Úprava konfigurace vstupu STOP“.
SbS	Vstup pro zařízení, která řídí pohyb v režimu krok za krokem; je možné připojit „normálně otevřené“ kontakty.
OPEN	Vstup pro zařízení, která řídí pouze otevírací pohyb; je možné připojit „normálně otevřené“ kontakty.
CLOSE	Vstup pro zařízení, která řídí pouze zavírací pohyb; je možné připojit „normálně otevřené“ kontakty.
ANTENNA	vstup pro připojení antény rádiového přijímače; anténa je zabudována do výstražných světel Nice LUCY B, MLB a MLBT.

⚠ Pokud dojde k úpravě programování výstupů, zkontrolujte, zda připojené zařízení odpovídá typu zvoleného napětí

4.3 ADRESA ZAŘÍZENÍ PŘIPOJENÝCH K SYSTÉMU BLUEBUS

Prostřednictvím adresování pomocí speciálních propojek umožňuje systém „BlueBUS“ uživateli, aby řídicí jednotka rozpoznala fotobuňky a přiřadila správnou detekční funkci. Operace adresování musí být provedena jak na TX, tak na RX photocells (nastavení propojek stejným způsobem), zatímco je zajištěno, že neexistují žádné další páry fotobuněk se stejnou adresou. Schéma adresování fotobuňky je zobrazeno níže na základě typu fotobuňky.



Tabulka

ADRESY FOTOBUNĚK	
Fotobuňka	Poloha propojek
FOTO (FOTO) Externí fotobuňka h = 50 aktivována během zavírací fáze (zastaví a obrátí pohyb brány) FOTO II (PHOTO II)	
Externí fotobuňka h = 100 aktivována během zavírací fáze (zastaví a obrátí pohyb brány) FOTO 1 (FOTO 1)	
Interní fotobuňka h = 50 aktivována během zavírací fáze (zastaví a obrátí pohyb brány) FOTO 1 II (FOTO 1 II)	
Interní fotobuňka h = 100 aktivována během zavírací fáze (zastaví a obrátí pohyb brány) FOTO 2 (FOTO 2)	
Externí fotobuňka aktivována během otevírací fáze FOTO 2 II (FOTO 2 II)	
Interní fotobuňka aktivovaná během otevírací fáze FOTO 3 (FOTO 3)	
Jednotlivá fotobuňka pokrývající celou automatizaci FA1	
Fotobuňka pro povel k otevření (odříznutá propojka A na zadní straně desek TX a RX) FA2	
Fotobuňka pro povel k otevření (odříznutá propojka A na zadní straně desek TX a RX)	

Na konci instalačního postupu nebo po odstranění fotobuněk nebo jiných zařízení je nutné dokončit proces učení (viz odstavec „Učení zařízení“).

5 ZÁVĚREČNÉ KONTROLY A SPUŠTĚNÍ

5.1 PŘIPOJENÍ NAPÁJENÍ

⚠ Pripojení k napájecímu zdroji smí provádět

pouze kvalifikovaný a zkušený personál, který splňuje nezbytné požadavky a je plně v souladu s platnými zákony, předpisy a normami.

Připojte řídicí jednotku k elektrickému vedení vybavenému bezpečnostním uzemňovacím systémem. Nainstalujte jistič s mezerou kontaktů, který zajistí úplné odpojení v podmínkách přepětí kategorie III, nebo namontujte systém zástrčky a zásuvky. Jakmile je produkt napájen, mělo by být provedeno několik jednoduchých kontrol:

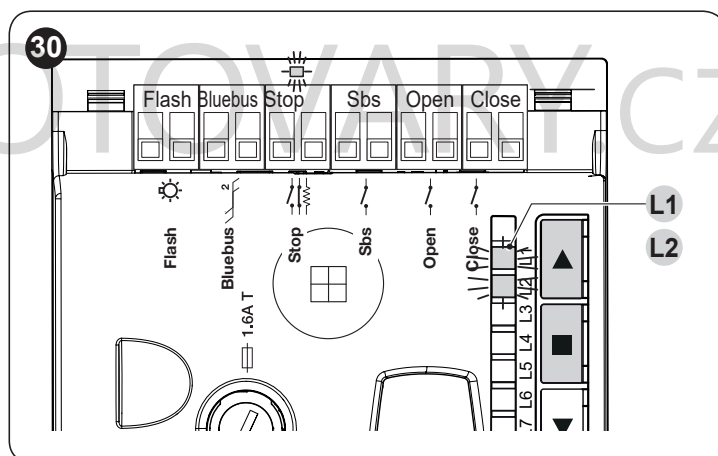
1. zkontrolujte, zda LED na řídicí jednotce blikají.
2. ujistěte se, že LED diody na fotobuňkách (TX i RX) také blikají; typ blikání je irelevantní, protože záleží na dalších faktorech.
3. zkontrolujte, zda je zařízení připojené k výstupu FLASH nebo kontrolka LED XBA7 vypnutá (s továrním nastavením).

Pokud výše uvedené podmínky nejsou splněny, okamžitě vypněte napájení řídicí jednotky a pečlivě zkontrolujte elektrická připojení. Další užitečné informace o hledání a diagnostice poruch jsou uvedeny v odstavci „Odstraňování problémů“.

5.2 UČENÍ ZAŘÍZENÍ

Po připojení napájecího zdroje musí řídicí jednotka rozpoznat zařízení připojená ke vstupům „BlueBUS“ a „STOP“. Před touto fází budou blikat LED „L1“ a „L2“, které signalizují, že je nutné provést postup učení zařízení.

⚠ Fáze učení musí proběhnout, i když je zařízení připojeno k řídicí jednotce.



Postupujte takto:

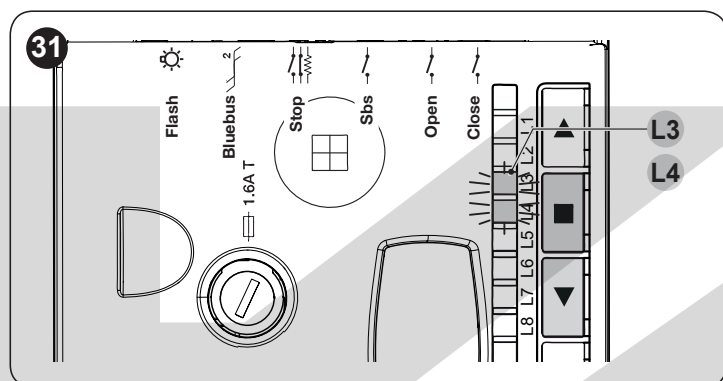
1. současně stiskněte a podržte tlačítka ▲ a ■
2. uvolněte tlačítka, jakmile začnou rychle blikat LED „L1“ a „L2“ (přibližně po 3 sekundách).
3. počkejte několik sekund, dokud řídicí jednotka nedokončí fázi učení zařízení
4. jakmile tato fáze skončí, musí svítit LED „Stop“ a LED „L1“ a „L2“ musí zhasnout (LED „L3“ a „L4“ by mohly začít blikat).

Fázi samoučení připojených zařízení lze kdykoli obnovit i po instalaci, například kdykoli je nutné přidat zařízení.

5.3 UČENÍ MECHANICKÝCH ZASTAVENÍ

Jakmile jsou připojená zařízení naučena, je třeba naučit zařízení mechanické polohy zastavení (maximální otevření a maximální uzavření).

Pokud LED „L3“ a „L4“ blikají, znamená to, že je nutné naučit zařízení mechanické dorazy.



Postupujte takto

1. odemkněte převodový motor pomocí příslušného klíče (viz odstavec „Ruční odemknutí a zamknutí převodového motoru“)
2. ručně přesuňte závoru přibližně do poloviny polohy (45 °) a nechte ji stát
3. zablokujte převodový motor
4. současně stiskněte a podržte tlačítka ▼ a ■
5. uvolněte tlačítka při spuštění manévru (po 3 sekundách)
6. počkejte, až řídicí jednotka dokončí fázi učení: zavírání závor, otevírání a zavírání
7. během provádění manévrů se ujistěte, že vyvažovací páka závor narazila do mechanického dorazu koncového spínače. Pokud k tomu nedojde, zastavte postup, upravte mechanické dorazy koncového spínače a postup opakujte od začátku.

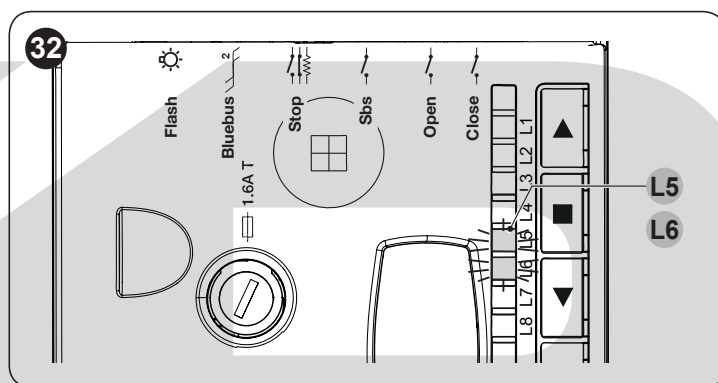
⚠ Nepřerušujte provádění manévrů: pokud k tomu dojde, musí se celý postup opakovat od začátku.

5.3.1 Automatické učení sil

Automatické učení sil je nezbytné, aby řídicí jednotka vyhodnotila síly potřebné k pohybu závor a tím automaticky nastavila potřebné parametry. Postup automatického načtení síly se aktivuje na konci „Naučení poloh mechanického zastavení“ nebo při změně následujících parametrů: rychlost, polohy zpomalení, dlouhé / okamžité zpomalení. Aby signalizovaly, že automatické učení sil bylo aktivováno a probíhá, současně blikají LED „L5“ a „L6“.

Automatické učení sil se ukončí, jakmile uživatel ručně dokončí 3 úplné cykly otevírání a zavírání bez jakéhokoli druhu přerušení manévrů. Nakonec LED „L5“ a „L6“ zhasnou. Ostatní LED mohou následně zůstat rozsvíceny, aby signalizovaly, že funkce ON / OFF úrovně 1 jsou aktivní (viz odstavec „Programování úrovně 1 (ON-OFF)“).

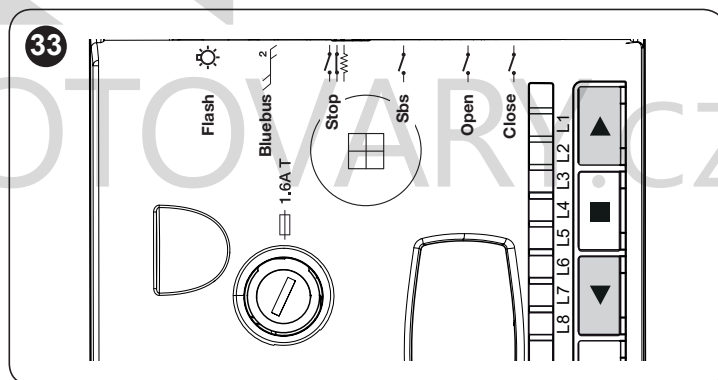
Během 3 cyklů jsou automatické manévry (např. : Automatické zavírání, Zavřít po zásahu FOTO, Vždy zavřeno atd.) Dočasně deaktivovány: po ukončení procedury se obnoví normální provoz.



Pokud LED „L5“ a „L6“ nadále blikají, musí být znovu spuštěny 3 cykly, dokud kontrolky LED nezhasnou.

5.4 KONTROLA POHYBU RAMENE ZÁVORY.

Jakmile je fáze učení dokončena, je vhodné provést několik manévrů, aby se ověřilo, že se závor pohybuje správně.



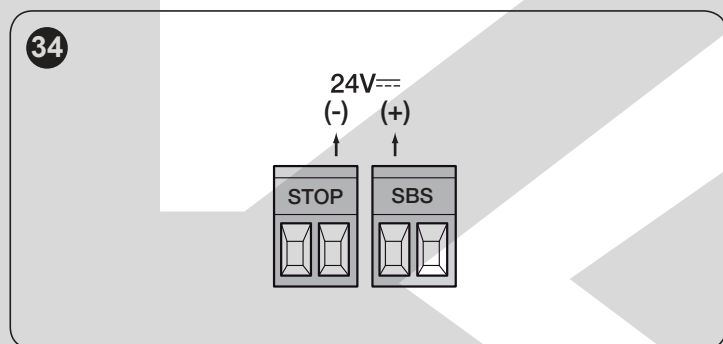
Udělat toto:

1. stisknutím tlačítka ▲ provedte příkaz „Otevřít“; před dosažením otevřené polohy zkontrolujte, zda závora začíná zpomalovat
2. stisknutím tlačítka ▼ provedte manévr „Zavřít“; před dosažením uzavřené polohy zkontrolujte, zda závora začíná zpomalovat
3. během manévru zkontrolujte, zda výstražná kontrolka LED, pokud existuje, střídavě každých 0,5 sekundy bliká
4. několikrát otevřete a zavřete bránu, abyste se ujistili, že zde nejsou žádné body nadměrného tření a že v sestavě nebo seřizeních nejsou žádné závady.

Po počátečních manévrech otevření a zavření bude řídicí jednotka automaticky upravovat hodnoty parametrů „L5“ a „L6“ programovacího menu úrovně 2, aby se optimálně přizpůsobila instalaci.

5.5 PŘIPOJENÍ DALŠÍCH ZAŘÍZENÍ

Pokud uživatel potřebuje napájet externí zařízení, jako je radiopřijímač nebo kontrolka přepínače klíčů, může dojít k výpadku napájení, jak je znázorněno na obrázku. Napájecí napětí je 24 V dc -30 % ÷ + 50 % s maximálním dostupným proudem 100 mA.



6 ZKOUŠKY A UVEDENÍ DO PROVOZU

Toto jsou nejdůležitější fáze konstrukce automatizace, protože zajišťují maximální bezpečnost systému. Test lze také použít k pravidelnému ověřování zařízení tvořících automatizaci.

⚠ Testování a uvedení do provozu automatizace musí být prováděno zkušeným a kvalifikovaným personálem, který je odpovědný za testy požadované k ověření přijatých řešení v souladu s přítomnými riziky a za zajištění dodržování všech zákonných ustanovení, norem a předpisů a především za všechny požadavky normy EN 12445, která definuje zkušební metody pro kontrolu automatizace brány.

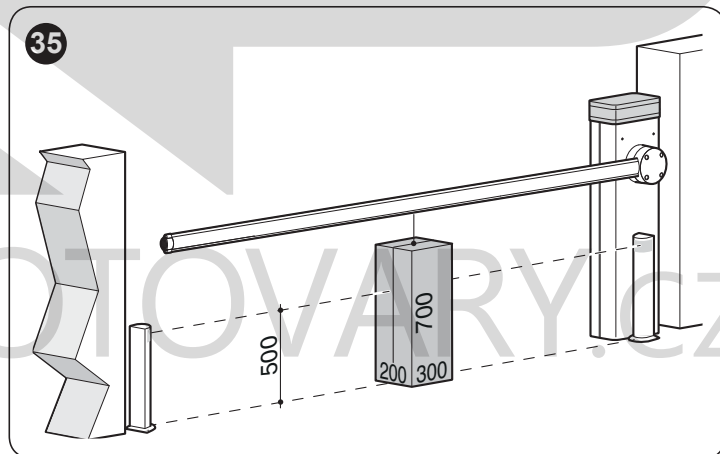
Doplňková zařízení musí projít specifickým testováním, a to jak mezičlánky jejich funkcí, tak jejich správná interakce s řídicí jednotkou. Viz návod k použití jednotlivých zařízení

6.1 TESTOVÁNÍ

Spuštění testu:

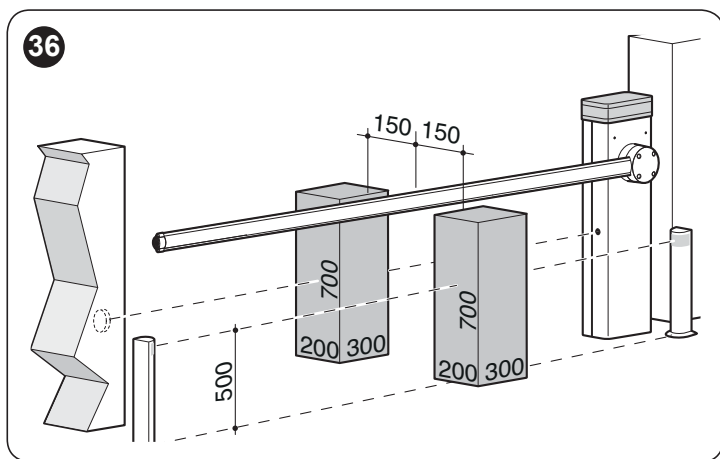
1. ověřte, zda byly přísně dodržovány všechny pokyny uvedené v kapitole „VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ A OPATŘENÍ“
2. zkontrolujte, zda je závora správně vyvážena (viz odstavec „Vyvážení závory“)
3. zkontrolujte, zda ruční odemykací zařízení funguje správně (viz odstavec „Ruční odemykání a zamykání převodového motoru“)
4. pomocí ovládacích zařízení (vysílač, ovládací tlačítko, volič klíčů atd.) otestujte fáze otevírání, zavírání a zastavování závory a ujistěte se, že pohyb odpovídá specifikacím. Mělo by být provedeno několik testů k posouzení pohybu závory a ke kontrole případných vad při montáži nebo seřizení nebo jakéhokoli zvláštního opotřebení bodů
5. jednotlivě zkontrolujte, zda všechna bezpečnostní zařízení namontovaná na systému (fotobuňky, citlivé hrany atd.) fungují správně. Pokaždé, když zařízení zasáhne, LED dioda „Bluebus“ na řídicí jednotce vydá dvě rychlejší bliknutí, aby se potvrdilo rozpoznání
6. následujícím způsobem ověřte správnou funkci fotobuněk:

- v závislosti na tom, zda byl nainstalován jeden nebo dva páry fotobuněk, je vyžadován jeden nebo dva bloky pevného materiálu (např. dřevěné panely) o rozměrech 70x30x20 cm. Každý blok musí mít tři strany z reflexního materiálu (např. Zrcadlový nebo lesklý bílý nátěr), jednu pro každou dimenzi a tři strany z neprůhledného materiálu (např. Matná černá barva). Chcete-li otestovat fotobuňky umístěné 50 cm nad zemí, musí být blok umístěn na zemi, nebo zvýšen na 50 cm při testování fotobuněk umístěných 1 m nad zemí
- pokud je zkouška prováděna na dvojici fotobuněk, musí být zkušební blok umístěn přímo pod středem závory se stranami o délce 20 cm směřujícími k fotobuňkám a pohybovat se po celé délce závory



- pokud je test prováděn na dvou párech fotobuněk, musí být nejprve proveden test jednotlivě pro každý pár fotobuněk pomocí jednoho testovacího bloku a poté opakován s použitím dvou testovacích bloků; každý zkušební blok musí být umístěn bočně ve vztahu ke středu závory ve vzdálenosti 15 cm a poté se musí pohybovat po celé délce závory

36

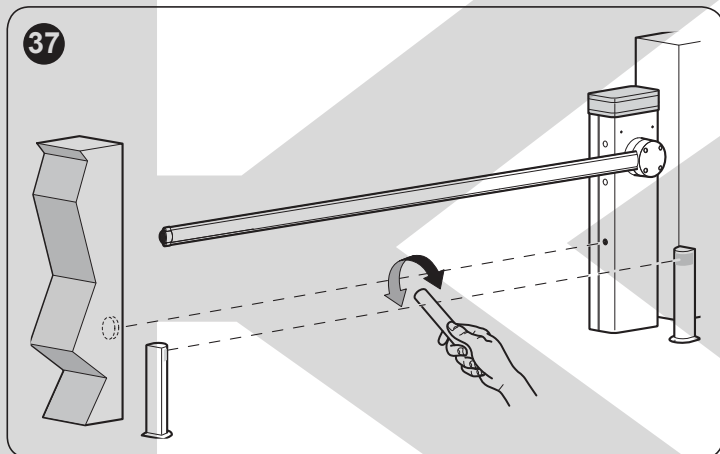


- během těchto testů musí být testovací blok detekován fotobuňkami v jakékoli poloze, která leží po celé délce brány

7. zkontrolujte, zda mezi fotobuňkami a jinými zařízeními nedochází k rušení:

- zakryjte zorný úhel mezi dvojicí fotobuněk pomocí válce (průměr 5 cm, délka 30 cm) tak, že ji posunete blízko fotobuňky TX nejprve vedle RXphotocell a poté ve středu mezi těmito dvěma:

37



- zkontrolujte, zda zařízení ve všech případech zasahuje, přepíná z aktivního do stavu alarmu a naopak
- zkontrolujte, zda spouští zamýšlenou akci v řídicí jednotce (např. obrácení pohybu během zavíracího manévru)

8. zkontrolujte pojistku proti nebezpečí zvedání: u automatů se svislým pohybem je třeba ověřit, že nehrozí nebezpečí zvedání. Tuto zkoušku lze provést následujícím způsobem:

- zavěste 20 kg náklad (např. pytel s pískem) uprostřed délky ramene
- pošlete povel k otevření a zkontrolujte, zda během něj rameno nepřesáhlo výška 50 cm nad svou uzavřenou polohou

překročí-li závora tuto výšku, je nutné snížit sílu motoru (viz kapitola „PROGRAMOVÁNÍ“)

9. pokud bylo zabráněno potenciálně nebezpečným situacím v důsledku pohybu závory omezením síly nárazu, musí být tato síla změněna podle normy EN12445, a pokud je k podpoře systému při snižování síly nárazu použita regulace „síly motoru“, je nutné vyzkoušet různé úpravy, abyste našli tu, která dává nejlepší výsledky
10. **kontrola účinnosti odblokovacího systému:**
 - zasuňte závoru do zavřené polohy a ručně jo odemkněte (viz odstavec „Ruční odblokování a zablokování převodového motoru“)
 - ověřte, že k tomu dochází hladce
 - ověřte, zda ruční síla k pohybu závory během fáze otevírání nepřesahuje 200 N (zhruba 20 kg)
 - síla se měří kolmo na závoru ve vzdálenosti 1 m od osy otáčení
11. **ověření systému odpojení od napájení:** použijte odpojovací zařízení a odpojte všechny dostupné záložní baterie; zkontrolujte, zda jsou všechny LED diody na řídicí jednotce zhasnuté a zda je závora při odeslání příkazu nehybná. Zkontrolujte účinnost uzamykacího systému, abyste zabránili jakémukoli neúmyslnému nebo neoprávněnému připojení.

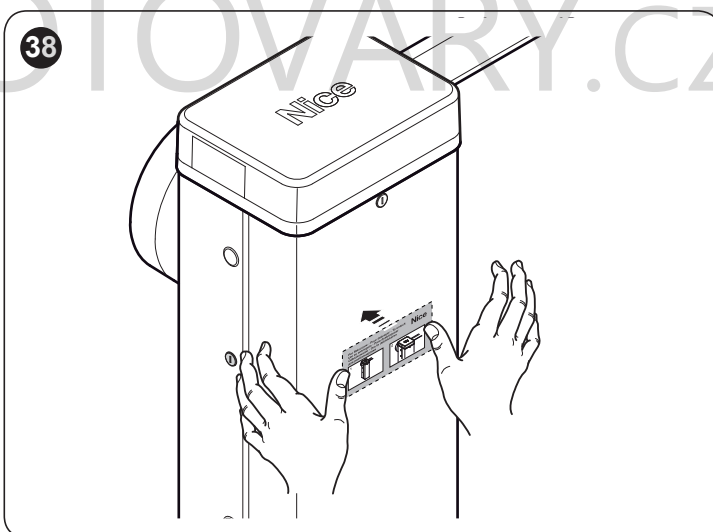
6.2 UVEDENÍ DO PROVOZU

- ⚠ **Uvedení do provozu lze provést až po úspěšném dokončení všech testovacích fází.**
- ⚠ **Před uvedením automatizace do provozu se ujistěte, že je majitel řádně informován o všech zbytkových nebezpečích a rizicích.**
- ⚠ **Bránu nelze uvést do provozu částečně ani za „dočasných“ podmínek.**

Uvedení automatizace do provozu.:

1. instalační technik musí sestavit technickou dokumentaci automatizace, která musí obsahovat následující dokumenty: celkový výkres automatizace, schéma zapojení, posouzení rizik a přijatá příslušná řešení, prohlášení výrobce o shodě pro všechna použitá zařízení a prohlášení o shodě
2. připevněte trvalý štítek nebo znak na skříňku s uvedením operací pro odemčení brány a provedením ručních manévru „Obrázek 38“

38

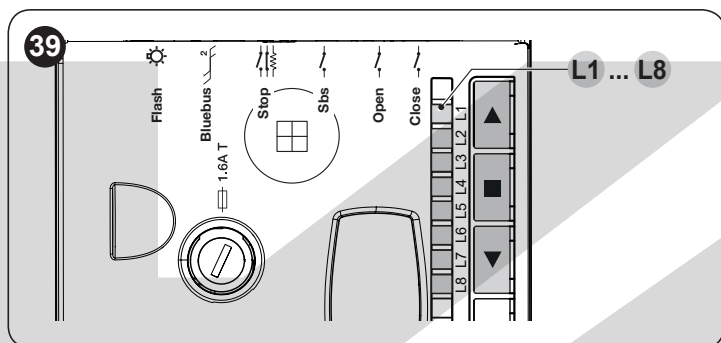


3. připevněte na skříňku typový štítek s uvedením alespoň následujících údajů: typ automatizace, jméno a adresa výrobce (odpovědného za uvedení do provozu), sériové číslo, rok výroby a značka CE
4. sestavte prohlášení o shodě automatizace a předejte je vlastníkovu automatizace
5. sestavte Uživatelský manuál automatizace a předejte jej vlastníkovu automatizace
6. sestavte a poskytněte vlastníkovu „Plán údržby“ automatizace, který obsahuje pokyny pro údržbu všech zařízení automatizace

▲ Pro veškerou výše uvedenou dokumentaci Nice prostřednictvím své služby technické pomoci poskytuje následující: předvyplněné formuláře.

7 PROGRAMOVÁNÍ

Na řídicí jednotce jsou 3 tlačítka: ▲, ■ a ▼ („Obrázek 39“), která lze použít jak k ovládání řídicí jednotky během fáze testování, tak k programování dostupných funkcí.



Dostupné programovatelné funkce jsou seskupeny do dvou úrovní a jejich provozní stav je signalizován osmi LED „L1 ... L8“ umístěnými na řídicí jednotce (LED svítí = funkce povolena; LED nesvítí = funkce deaktivována).

7.1 POUŽITÍ PROGRAMOVACÍCH TLAČÍTEK

- ▲ Tlačítko pro ovládání otevírání závory. Tlačítko výběru během fáze programování.
- Tlačítko sloužící k zastavení manévru. Pokud je stisknuto déle než 5 sekund, umožňuje vstup do programovacího režimu.
- ▼ Tlačítko pro ovládání zavírání závory. Tlačítko výběru během fáze programování.

7.2 PROGRAMOVÁNÍ ÚROVNĚ 1 (ON-OFF) (ZAPNUTO-VYPNUTO)

Všechny funkce úrovně 1 jsou z výroby nastaveny na „OFF“, s výjimkou parametru „L5“, a lze je kdykoli změnit. Chcete-li zkontrolovat různé funkce, viz „Tabulka 5“. Při úpravách buďte opatrní, protože mezi stiskem různých tlačítek je maximální časový interval 10 sekund; v opačném případě se postup automaticky ukončí a uloží provedené změny do té doby.

7.2.1 Postup programování úrovně 1

▲ Uživatel má maximálně 10 sekund na postupné stisknutí tlačítek během programování procedury, po uplynutí této doby se postup automaticky ukončí a zapamatuje si do té doby provedené změny.

Provedení programování úrovně 1:

1. stiskněte a podržte tlačítko **■**, dokud nezačne blikat LED „L1“
2. uvolněte tlačítko **■**, jakmile začne blikat LED „L1“
3. stisknutím tlačítka **▲** nebo **▼** přesuňte blikající LED na LED přidruženou k funkci, kterou chcete upravit
4. stisknutím tlačítka **■** změňte stav funkce:
 - Krátké blikání = **OFF / vypnuto**
 - Dlouhé blikání = **ON / zapnuto**
5. počkejte 10 sekund (maximální čas), abyste opustili programovací režim.

▲ Chcete-li nastavit další funkce na „ZAPNUTO“ nebo „VYPNUTO“, je-li postup spuštěn, opakujte během fází body 2 a 3.

Tabulka

FUNKCE ÚROVNĚ 1 (ZAPNUTO-VYPNUTO)		
Funkce		Popis
L1	Automatické zavírání	Funkce POVOLENÁ: po otevíracím manévru nastane pauza (rovná se nastavené době pauzy), po které řídící jednotka automaticky zahájí zavírací manévr. Doba pauzy je standardně nastavena na 30 sekund. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: systém pracuje v „poloautomatickém“ režimu.
L2	Zavřít po FOTO	Funkce POVOLENÁ: chování se mění v závislosti na tom, zda je povolena funkce „Automatické zavírání“. Když je „Automatické zavírání“ deaktivováno: závora vždy dosáhne plně otevřené polohy (i když se FOTO nejprve odpojí). Když se Foto uvolní, spustí se automatické zavírání s 5 sekundovou pauzou. Když je povoleno „Automatické zavírání“: otevírací manévr se zastaví okamžitě po uvolnění fotobuněk. Po 5 sekundách se brána začne automaticky zavírat. Funkce „Zavřít po FOTO“ je vždy deaktivována při manévrech přerušovaných příkazem Stop. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: doba pauzy je ta, která byla naprogramována, nebo automatické opětovné zavření neproběhne, pokud je funkce deaktivována
L3	Vždy zavřít	Funkce POVOLENÁ: pokud řídící jednotka zjistí, v případě výpadku proudu, i krátkodobého, že je po obnovení dodávky elektřiny otevřená, automaticky zahájí zavírací manévr, kterému předchází sekvence před blikáním 3 sekundy. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: když je obnovena elektřina, závora zůstane ve stejné poloze.
L4	Stand-by	Funkce POVOLENÁ: 1 minutu po dokončení manévru vypne řídící jednotka výstup BlueBUS (a tedy i zařízení) a všechny LED, s výjimkou LED BlueBUS, která bliká pomaleji. Když řídící jednotka obdrží povel, obnoví plný provoz. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: nedojde ke snížení spotřeby. Tato funkce je užitečná zejména při provozu se záložní baterií.
L5	Dlouhé zpomalení	Funkce POVOLENÁ: umožňuje zdvojnásobení vzdálenosti, ze kterého začíná zpomalení, během otevíracích i zavíracích manévru. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: krátké zpomalení. DŮLEŽITÉ: při každé změně parametru musí uživatel postupovat podle pokynů uvedených v procedurách „Automatické učení sil“.
L6	Předblikání	Funkce POVOLENÁ: mezi zapnutím výstražné kontrolky a zahájením manévru lze přidat 3 sekundovou pauzu, která uživatele předem upozorní na potenciálně nebezpečnou situaci. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: signalizace výstražného světla se shoduje se začátkem manévru.
L7	Sensitivity	Funkce POVOLENÁ: umožňuje výrazně zvýšit citlivost motoru při detekci překážek. Pokud se používá k detekci síly nárazu, musí být také upraveny parametry „Rychlost“ a „Síla motoru“ v nabídce úrovně 2.
L8	Směr otáčení motoru	Funkce POVOLENÁ: umožňuje invertování směru otáčení motoru za účelem instalace bariéry směrem doprava. Funkce NENÍ ZAPNUTÁ: tovární nastavení je s bariérou uzavírající se doleva VAROVÁNÍ: je-li tato funkce povolena, musí se naučit polohy „otevírání“ a „zavírání“ (viz odstavec „Naučení poloh mechanického dorazu“).

▲ Během normálního provozu jsou LED „L1 ... L8“ zapnuty / vypnuty v závislosti na stavu příslušné funkce; například „L1“ svítí, když je povolena funkce „Automatické zavírání“.

- ⚠ Během manévru blikají LED „L1 ... L8“, které signalizují sílu potřebnou k pohybu závory v té době. Pokud bliká „L1“, je požadovaná síla nízká atd., Dokud nezačne blikat LED „L8“, která signalizuje maximální sílu.
- ⚠ Pamatujte, že neexistuje žádný vztah mezi úrovní síly indikovanou LED diodami během pohybu (což je absolutní hodnota) a úrovní indikovanou LED diodami během fáze programování síly (což je relativní hodnota). Viz LED diody „L5“ a „L6“ v „tabulce 6“.

7.3 PROGRAMOVÁNÍ ÚROVNĚ 2 (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)

Všechny parametry úrovně 2 jsou z výroby nastaveny tak, jak je zvýrazněno v „ŠEDÉM“ v „Tabulce 6“ a lze je kdykoli změnit. Parametry lze nastavit na stupnici od 1 do 8. Zkontrolujte hodnotu odpovídající každé LED, viz „Tabulka 6“.

7.3.1 Postup programování úrovně 2

- ⚠ Uživatel má během programování maximálně 10 sekund na to, aby postupně stiskl tlačítka, po této době se procedura automaticky ukončí a zapamatuje si do té doby provedené změny.

Provedení programování úrovně 2:

1. stiskněte a podržte tlačítko ■, dokud nezačne blikat LED „L1“
2. uvolněte tlačítko ■ jakmile začne blikat LED „L1“
3. stisknutím ▲ nebo ▼ přesuňte blikající LED na „vstupní LED“ spojenou s parametrem, který chcete upravit
4. stiskněte a podržte ■ tlačítko. Se stisknutým ■ tlačítkem:
 - počkejte zhruba 3 sekundy, dokud se nerozsvítí LED představující aktuální úroveň parametru, který má být změněn
 - Stiskněte tlačítko ▲ nebo ▼ tlačítko pro posunutí LED spojené s hodnotou parametru
5. Uvolněte ■
6. počkejte 10 sekund (maximální čas), abyste opustili programovací režim.

- ⚠ Chcete-li během provádění procedury nastavit více parametrů, opakujte operace od bodu 2 do bodu 4 během samotné fáze.

Tabulka 6

FUNKCE ÚROVNĚ 2 (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)				
Vstupní LED	Parametr	LED (úroveň)	Nastavená hodnota	Popis
L1*	Čas pauzy	L1	5 sekund	Upravuje dobu pauzy, jinými slovy dobu před automatickým opětovným zavřením. Je to účinné, pouze pokud je povolena funkce „Automatické zavírání“.
		L2	10 sekund	
		L3	20 sekund	
		L4	40 sekund	
		L5	60 sekund	
		L6	80 sekund	
		L7	120 sekund	
		L8	200 sekund	
L2**	Funkce krok za krokem	L1	Open - Stop - Close - Stop	Řídí posloupnost ovládacích prvků přidružených ke vstupu SbS nebo k 1. rádiovému příkazu.
		L2	Open - Stop - Close - Open	
		L3	Open - Close - Open - Close	
		L4	Kondominiové (více než 2 sek spuštění „Stop“)	
		L5	Kondominiové 2 (méně než 2 sek spuštění „Částečně otevřené“)	
		L6	Krok za krokem 2	
		L7	Hold-to-run	
		L8	Otevírání v „poloautomatickém“ režimu, zavírání v „hold-to-run“ režimu	
L3*	Rychlost motoru	L1	Rychlost 1 (30% - pomalá)	Upravuje rychlost motoru během normálních manévru. DŮLEŽITÉ: při každé změně parametru musí uživatel postupovat podle pokynů uvedených v proceduře „Automatické učení sil“.
		L2	Rychlost 2 (47%)	
		L3	Rychlost 3 (65%)	
		L4	Rychlost 4 (82%)	
		L5	Rychlost 5 (100% - rychlá)	
		L6	Otevřít V3, zavřít V2	
		L7	Otevřít V4, zavřít V3	
		L8	Otevřít V5, zavřít V4	

FUNKCE ÚROVEŇ 2 (NASTAVITELNÉ PARAMETRY)				
Vstupní LED	Parametr	LED (úroveň)	nastavení hodnoty	Popis
L4**	Výstup MAJÁKU	L1	Indikátor otevření brány	Vybere zařízení připojené k výstupu FLASH.
		L2	Povoleno, pokud je závora zavřená	
		L3	Povoleno, pokud je závora otevřená	
		L4	Varovné světlo	
		L5	Výstražná kontrolka světla závory	
		L6	Elektrický zámek	
		L7	Suction cup	
		L8	Indikátor údržby	
L5*	Motorové síly při otevírání	L1	Síla 1 (nízká)	Nastavuje systém pro ovládání motorové síly tak, aby se přizpůsobil hmotnosti ramene během otevíracího manévru.
		L2	Síla 2	
		L3	Síla 3	
		L4	Síla 4	
		L5	Síla 5	
		L6	Síla 6	
		L7	Síla 7	
		L8	Síla 8 (vysoká)	
L6*	Motorové síly při zavírání	L1	Síla 1 (nízká)	Nastavuje systém pro ovládání síly motoru tak, aby se přizpůsobil hmotnosti ramene během zavíracího manévru.
		L2	Síla 2	
		L3	Síla 3	
		L4	Síla 4	
		L5	Síla 5	
		L6	Síla 6	
		L7	Síla 7	
		L8	Síla 8 (vysoká)	
L7*	Oznámení o údržbě	L1	2500	Upravuje počet manévru, po kterých se spustí požadavek na údržbu automatizace (viz odstavec „Funkce, „Upozornění na údržbu“).
		L2	5000	
		L3	10000	
		L4	15000	
		L5	20000	
		L6	30000	
		L7	40000	
		L8	50000	
L8	Seznam poruch	L1	Výsledek 1. manévru (nejnovější)	Umožňuje zobrazení typu anomálií, ke kterým došlo za posledních 8 manévru (viz odstavec „Protokol anomálií“). Toto je parametr jen pro čtení, což znamená, že jeho hodnoty nelze upravit.
		L2	Výsledek 2. manévru	
		L3	Výsledek 3. manévru	
		L4	Výsledek 4. manévru	
		L5	Výsledek 5. manévru	
		L6	Výsledek 6. manévru	
		L7	Výsledek 7. manévru	
		L8	Výsledek 8. manévru	

Všechny parametry lze bez problémů upravit podle potřeby; zvláštní pozornost vyžadují pouze nastavení „Síla motoru při otevírání“ a „Síla motoru při zavírání“:

- vysoké hodnoty síly by se neměly používat ke kompenzaci bodů abnormálního tření působících na závora; nadměrná síla může ohrozit činnost bezpečnostního systému nebo poškodit zařízení;
- pokud se k podpoře systému snižování síly nárazu používá řízení „Motor Force - Síla motoru“, změřte sílu znovu po každém nastavení podle normy EN 12445
- opotřebení a povětrnostní podmínky mohou ovlivnit pohyb závory, proto může být nutné pravidelné seřizování síly motoru.

(*) Pokud hodnota parametru klesne mezi dvě sousední hodnoty, řídicí jednotka přerušovaně zapne dvě LED, které identifikují samotnou hodnotu. Je-li to nutné, lze hodnoty zaokrouhlit stisknutím tlačítka ▲ nebo ▼ k zaokrouhlení příslušné na nižší nebo vyšší hodnotu mezi dvěma hodnotami zvýrazněnými řídicí jednotkou.

Příklad: Varování údržby = 7000 manévru - LED L2 a L3 budou blikat. Stisknutím tlačítka ▼ se zaokrouhluje na hodnotu L3 (10 000), zatímco stisknutím tlačítka ▲ se zaokrouhluje na hodnotu L2 (2 500). Pokud je hodnota parametru nižší než minimální hodnota nebo vyšší než maximální hodnota mezi hodnotami uvedenými v tabulce, zapne řídicí jednotka přerušovaně LED L1, respektive L8. V případě potřeby lze hodnoty zaokrouhlit stisknutím tlačítka ▲ nebo ▼ a zaokrouhlit na nejbližší hodnotu.

Příklad: Pauza = 3 sekundy - LED L1 bude blikat. Stisknutím tlačítka se zaokrouhluje na hodnotu L1 (10 s) a L1 již nebude blikat, protože parametr bude zaokrouhlen na známou hodnotu.

(**) Pokud nebyla konfigurace „naučena“, při otevření ÚROVEŇ 2 NABÍDKY navrhne řídicí jednotka výchozí konfiguraci.

7.4 SPECIÁLNÍ FUNKCE

7.4.1 Funkce „Vždy otevřeno“

Funkce „Vždy otevřeno“ je funkce řídicí jednotky, která umožňuje uživateli vždy ovládat otevírací manévr, když „Krok za krokem“ příkaz trvá déle než 2 sekundy; to je užitečné například pro připojení kontaktu časovače k SbS terminálu, aby byla brána po určitou dobu otevřená. Tato funkce je platná bez ohledu na to, jak je naprogramován vstup „SbS“, pokud není naprogramován k provádění funkce „Kondomíniové 2“. Odkazovat na „Funkce krok za krokem“ odstavce „Programování úrovně 2 (tabulka nastavitelných parametrů)“

7.4.2 Funkce „Manévr v každém případě“

Tuto funkci lze použít k ovládání automatizace, a to i pokud některá bezpečnostní zařízení nepracují správně nebo jsou mimo provoz. Automatizaci lze ovládat v režimu „Hold-to-Run - pohyb při stisku“ následujícím způsobem:

- 1. pošlete povel k ovládání brány pomocí selektoru klíče vysílače atd. Pokud vše funguje správně, bude se brána pohybovat normálně, jinak pokračujte bodem 2
- 2. do 3 sekund znovu stiskněte ovladač a podržte jej
- 3. po zhruba 2 sekundách brána dokončí požadovaný manévr v režimu „hold-to-run“, jinými slovy se bude pohybovat tak dlouho, dokud bude ovládání přidrženo.

⚠ Pokud bezpečnostní zařízení nefunguje, výstražné světlo vydá několik záblesků, které signalizují typ problému. Ověření typu anomálie najdete v části „ODSTRANOVÁNÍ ZÁVAD.“

⚠ kapitola (Průvodce řešením problémů) “.

7.4.3 Funkce „Upozornění na údržbu“

Tato funkce upozorní uživatele, když automatizace vyžaduje kontrolu údržby. Počet manévrů, po kterých je spuštěn signál, lze zvolit mezi 8 úrovněmi pomocí tabulky úpravy parametrů „Oznámení o údržbě“ (odstavec “ Programování úrovně 2 (tabulka nastavitelných parametrů)“). Úprava úrovně 1 je „automatická“ a bere v úvahu závažnost manévrů, jinými slovy jejich sílu a dobu trvání, zatímco ostatní nastavení jsou definována na základě počtu manévrů. Signál údržby je odeslán prostřednictvím výstražného světla Flash indikátoru údržby v závislosti na relativním nastavení (Najdete v odstavci “Programování úrovně 2 (tabulka nastavitelných parametrů).

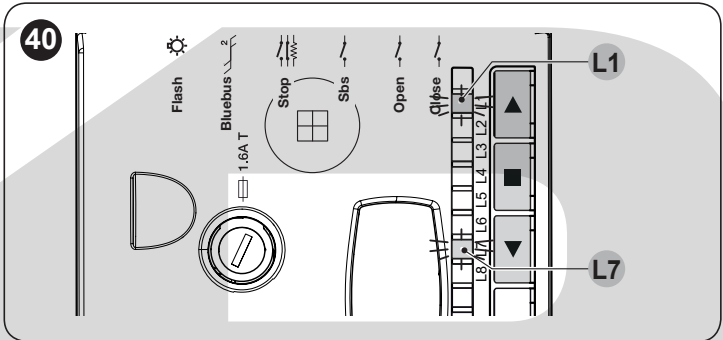
⚠ Výstražná kontrolka „Flash“ a indikátor údržby vydávají signály uvedené v „Tabulce 7“ na základě počtu manévrů provedených s ohledem na nastavený limit.

Tabulka 7

OZNÁMENÍ O ÚDRŽBĚ PROSTŘEDNICTVÍM MAJÁKU A INDIKÁTORU ÚDRŽBY		
Počet manévrů	Signál na „MAJÁKU“	Signál indikátoru údržby
Pod 80% limitu	Normální (0,5 s zapnuto, 0,5 s vypnuto)	Svítil na 2 sekundy začátek otevíracího manévru
Mezi 81% a 100% limitu	Na začátku manévru zůstane svítit po dobu 2 sekund	Bliká po celou dobu trvání manévru
Překročení 100% limitu	Svítil po dobu 2 sekund na začátku a na konci cyklu a poté se normálně rozsvítí	Bliká vždy

7.5 OVĚŘENÍ POČTU DOKONČENÝCH MANÉVRŮ

Funkci „Oznámení o údržbě“ lze použít k ověření počtu provedených manévrů jako procento nastavené hodnoty.

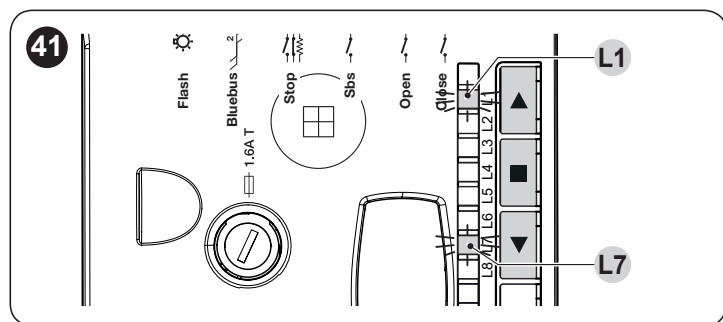


Postupujte takto:

- 1. stiskněte a podržte tlačítko ■, dokud nezačne blikat LED „L1“
- 2. uvolněte tlačítko ■, jakmile začne blikat LED „L1“
- 3. stiskněte ▲ nebo ▼ tlačítko pro posun blikající LED na „L7“, tj. „vstupní LED“ pro parametr „Upozornění na údržbu“
- 4. stiskněte a podržte tlačítko ■. Se stisknutým tlačítkem ■:
 - počkejte zhruba 3 sekundy, dokud se nerozsvítí LED představující aktuální úroveň parametru „Upozornění na údržbu“
 - stiskněte a okamžitě uvolněte tlačítka ▲ a ▼
 - LED odpovídající zvolené úrovni několikrát zabliká; počet bliknutí označuje procento provedených manévrů (v násobcích 10%) vzhledem k nastavenému limitu. Například: s upozorněním na údržbu nastaveným na L7, konkrétně 40000, 10% odpovídá 4000 manévrů; bliká-li vizualizační LED 4krát, znamená to, že bylo dosaženo 40% manévrů (pohybuje se mezi 16000 a 19999 manévry). Pokud ještě nebylo dosaženo 10% manévrů, LED vůbec neblinká.
- 5. uvolněte tlačítko ■.

7.6 VYNULOVÁNÍ POČÍTADLA MANÉVRŮ

Po provedení údržby musí být počítadlo manévru vynulováno.



Postupujte následovně

1. stiskněte a podržte tlačítko ■, dokud nezačne blikat LED „L1“
2. uvolněte tlačítko ■, jakmile začne blikat LED „L1“
3. stisknutím tlačítka ▲ nebo ▼ přesuňte blikající LED na „L7“, tj. „vstupní LED“ pro parametr „Upozornění na údržbu“
4. stiskněte a podržte tlačítko ■.

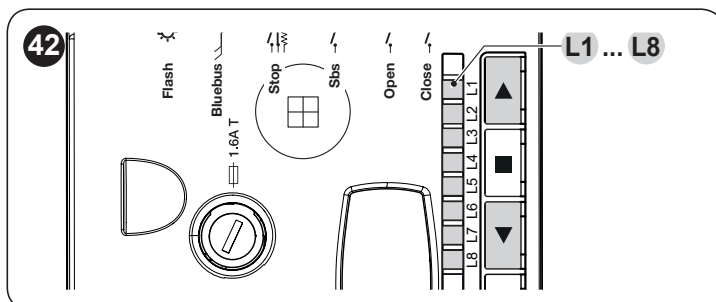
Se stisknutým tlačítkem ■:

- počkejte zhruba 3 sekundy, dokud se nerozsvítí LED představující aktuální úroveň parametru „Upozornění na údržbu“
- stiskněte a podržte alespoň 5 sekund tlačítka ▲ a ▼ a poté je uvolněte. LED odpovídající zvolené úrovni vydá sérii rychlých bliknutí, které signalizují vynulování počítadla manévru

5. uvolněte tlačítko ■

7.7 VYMAZÁNÍ PAMĚTI

⚠ Níže popsaný postup obnoví výchozí nastavení řídicí jednotky. Všechna vlastní nastavení budou ztracena.



Chcete-li vymazat paměť řídicí jednotky a obnovit všechna výchozí nastavení, postupujte takto:

1. stiskněte a podržte tlačítka ▲ a ▼, dokud se nerozsvítí programovací LED „L1 ... L8“ (přibližně po 3 sekundách)
2. uvolněte tlačítka
3. pokud byla operace provedena správně, budou všechny programové LED „L1 ... L8“ po dobu 3 sekund rychle blikat
4. řídicí jednotka provede proceduru resetování načtením všech výchozích parametrů
5. LED diody „L1“ a „L2“ začnou blikat na konci postupu.

Tímto postupem je také možné odstranit všechny chyby, které zůstaly v paměti.

Tento postup nezruší parametr vzhledem ke směru otáčení motoru a počtu provedených manévru.

8

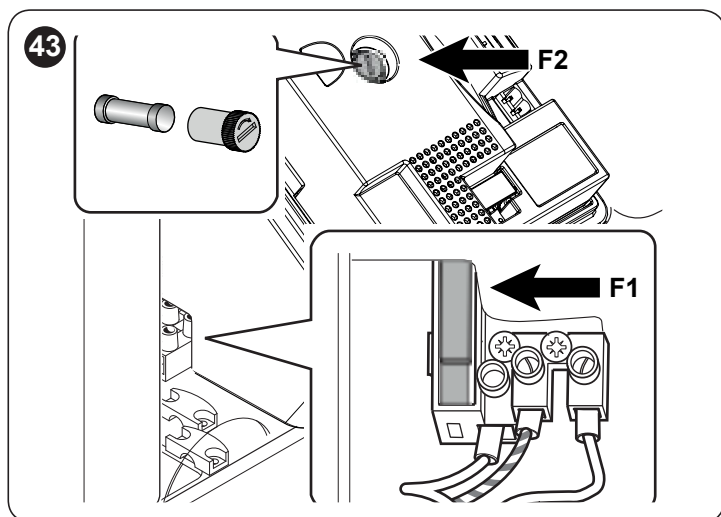
ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD ... (průvodce řešením problémů)

8.1 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Níže uvedená tabulka obsahuje užitečné pokyny pro řešení chybných funkcí nebo chyb, ke kterým může dojít během instalace nebo v případě poruchy. A

Tabulka 8

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD	
Problém	Doporučené kontroly
Rádiový vysílač neovládá bránu a LED na vysílači nesvítí	Zkontrolujte, zda nejsou baterie vysílače vybité, a v případě potřeby je vyměňte.
Rádiový vysílač neovládá bránu, ale LED na vysílači se rozsvítí	Zkontrolujte, zda byl vysílač v rádiovém přijímači správně uložen do paměti.
Nezačne se manévra a LED „BlueBUS“ neblíká	Zkontrolujte, zda je převodový motor napájen ze sítě Zkontrolujte, zda nejsou spálené pojistky F1 a F2; pokud jsou, identifikujte příčinu poruchy a poté vyměňte pojistky za jiné, které mají stejnou jmenovitou hodnotu proudu a stejné charakteristiky, jak je uvedeno v „Tabulka 9“.
Nezačne se manévra a kontrolka nesvítí	Zkontrolujte, zda je příkaz skutečně přijat. Pokud příkaz dosáhne vstupu krok za krokem, musí se rozsvítit odpovídající LED dioda „Sbs“; pokud je místo toho použit rádiový vysílač, musí LED „BlueBUS“ dvakrát rychle blikat.
Nezačne se manévra a kontrolka několikrát zabliká	Spočítejte počet záblesků a zkontrolujte odpovídající hodnotu „ Tabulka 7 “.
Manévra se spustí, ale okamžitě následuje zpětný chod	Zvolená hodnota síly může být příliš nízká, aby se mohla závora pohybovat. Zkontrolujte, zda zde nejsou překážky, a je-li to nutné, zvolte vyšší sílu. Zkontrolujte, zda se nevypnulo bezpečnostní zařízení připojené ke vstupu Stop.



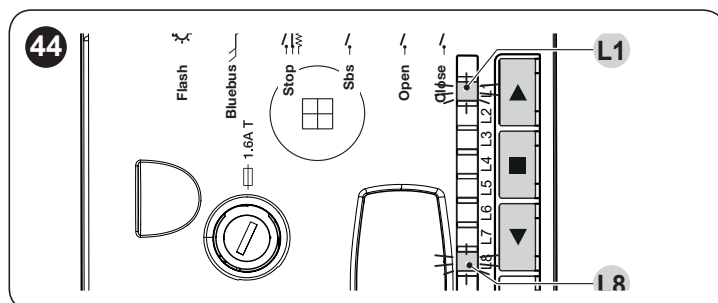
Tabulka 9

CHARAKTERISTIKA POJISTKY F1

F1	Pojistka síťového napájení = 1,0 A zpožděná
F2	Pojistka řídicí jednotky = 1,6 A zpožděná

8.2 PROTOKOL ANOMÁLIÍ

Převodový motor umožňuje zobrazit jakékoli anomálie, které se vyskytly v posledních 8 manévrech, například přerušení manévru v důsledku zásahu fotobuňky nebo citlivé hrany



Postupujte následovně:

- stiskněte a podržte tlačítko ■, dokud nezačne blikat LED „L1“
- uvolněte tlačítko ■, jakmile začne blikat LED „L1“
- stisknutím tlačítka ▲ nebo ▼ posuňte blikající LED na „L8“, tj. „vstupní LED“ pro parametr „Seznam anomálií“
- stiskněte a podržte tlačítko ■. Se stisknutým tlačítkem ■:
 - počkejte zhruba 3 sekundy, poté se rozsvítí LED odpovídající manévru, které vykazovaly anomálie. LED L1 označuje výsledek jako poslední manévr, zatímco LED L8 označuje výsledek jako osmý manévr. Pokud LED svítí, znamená to, že během manévru došlo k anomáliím; pokud LED nesvítí, manévr byl ukončen bez jakýchkoli anomálií
 - stiskněte tlačítko ▼ nebo ▲ pro výběr požadovaného manévru: příslušná LED bude blikat stejným počtem, kolikrát vyzařuje výstražná kontrolka po anomálii (viz „Tabulka 10“)
- uvolněte ■ tlačítko.

8.3 SIGNALIZACE PROSTŘEDNICTVÍM VÝSTRAŽNÉHO SVĚTLA

Pokud je k výstupu FLASH řídicí jednotky připojeno výstražné světlo (nebo je použito výstražné světlo LED - volitelné příslušenství), bude během manévru blikat jednou za sekundu. Pokud se vyskytnou anomálie, výstražná kontrolka vydá kratší záblesky, které se dvakrát opakují s 1 sekundovou pauzou mezi každým párem. Stejně signály vydává také výstražná kontrolka LED (volitelné příslušenství).

Tabulka 10

VAROVNÉ SIGNÁLY VÝSTRAŽNÉHO MAJÁKU		
Rychlé záblesky	Příčina	AKCE
2 záblesky 1-sek. pauza 2 záblesky	Zásah fotobuňky	Na začátku manévru blokuje pohyb jedna nebo více fotobuněk; zkontrolujte, zda nejsou přítomny nějaké překážky. Během manévru je toto normální, pokud existuje překážka.
3 záblesky 1-sek. pauza 3 záblesky	Zásah omezovače „Motor Force“	Během pohybu brány motory narazily na větší odpor; ověřte příčinu a v případě potřeby zvýšte sílu motoru.
4 záblesky 1-sek. pauza 4 záblesky	Zásah vstupu STOP	Na začátku manévru nebo během pohybu zasáhl vstup STOP; identifikujte příčinu.
5 záblesků 1-sek. pauza 5 záblesků	Chyba interních parametrů řídicí jednotky	Odpojte a znovu připojte napájecí zdroj. Pokud chyba přetrvává, vymažte celou paměť (viz odstavec „Vymazání paměti“) a proveďte instalaci znovu. Pokud stav přetrvává, může dojít k vážné poruše nebo je třeba vyměnit elektronický obvod.
6 záblesků 1-sek. pauza 6 záblesků	Byl překročen maximální počet manévru za hodinu	Počkejte několik minut, než se manévr omezující zařízení sníží pod maximální hranici.
7 záblesků 1-sek. pauza 7 záblesků	Chyba vnitřních elektrických obvodů	Odpojte na několik sekund všechny napájecí obvody a poté zkuste znovu vydat povel; pokud stav přetrvává, znamená to, že došlo k vážné poruše na desce elektronických obvodů nebo na kabeláži motoru. Proveďte kontroly a v případě potřeby vyměňte díly. Pokud během zobrazení rychle bliká následující: L1 = zkontrolujte správnou polohu mechanického odblokování L2 = zkontrolujte správný pohyb závory, protože manévr trval déle, než se očekávalo.

VAROVNÉ SIGNÁLY VÝSTRAŽNÉHO MAJÁKU		
Rychlé záblesky	Příčina	AKCE
8 záblesků 1-sek. pauza 8 záblesků	Příkaz, který brání provedení dalších příkazů, je již k dispozici	Zkontrolujte typ příkazu, který je vždy k dispozici; například to může být příkaz z časovače na vstupu „Otevřít“.
9 záblesků 1-sek. pauza 9 záblesků	Automatizace byla zastavena příkazem „Stop automation“	Odemkněte automatizaci zadáním příkazu „Odemknout automatizaci“ nebo proveďte příkaz manévrem „Vysoce prioritní krok za krokem“.
Spuštění 3 sek.	Zámek řídicí jednotky	Reprezentace se aktivuje, když je přijat příkaz „Lock Automation“.
2 pomalé záblesky	Odemčení řídicí jednotky	Aktivuje se, když je přijat příkaz „Unlock Automation“.

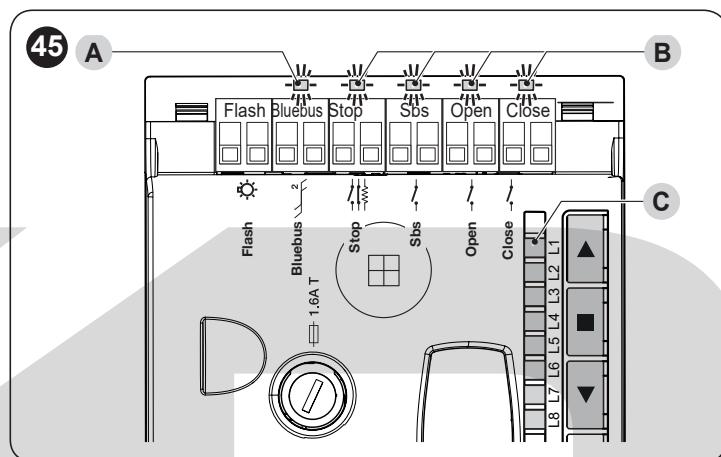
8.4 SIGNÁLY NA ŘÍDÍCÍ JEDNOTCE

Řídicí jednotka má řadu LED diod, z nichž každá může vysílat speciální signály jak při běžném provozu, tak při výskytu anomálie.

A BlueBus LED

B Close, Open, SbS, Stop LEDs

C „L1 ... L8“ programovací LEDs



Tabulka 11

TERMINAL LED NA ŘÍDÍCÍ JEDNOTCE		
Status	Význam	Možné řešení
BLUEBUS LED		
OFF	Anomálie	Zkontrolujte přítomnost napájení; zkontrolujte, zda nejsou spálené pojistky; v případě potřeby identifikujte příčinu poruchy a poté je nahraďte pojistkami se stejnými specifikacemi.
On	Vážná anomálie	Existuje vážná anomálie; zkuste na několik sekund vypnout řídicí jednotku; pokud stav přetrvává, znamená to, že došlo k poruše a je třeba vyměnit desku elektronických obvodů.
1 zelený záblesk za sek.	Všechno normální	normální provoz řídicí jednotky.
2 rychle bliká zeleně	Status vstupů se změnil	To je normální, když dojde ke změně jednoho ze vstupů: SBS, STOP, OPEN, CLOSE, fotobuňky zasáhnou nebo se použije radiový vysílač.
Série záblesků oddělených 1 sek. pauzou	Různé	Viz část uvedená v „ Tabulka 10 “.
Série rychlých a rozšířených červených záblesků	Zkrat na svorce BlueBUS	Odpojte terminál a ověřte příčinu zkratu na připojeních BlueBUS. Pokud je zkrat vyřešen, začne LED asi po deseti sekundách normálně blikat.
STOP LED		
OFF	Zásah vstupu STOP	Zkontrolujte zařízení připojená ke vstupu STOP.
On	Všechno normální	Vstup STOP aktivní.
SbS LED		
OFF	Všechno normální	Vstup SbS není aktivní.
On	Zásah vstupu SbS	To je normální, pokud je zařízení připojené ke vstupu SbS skutečně aktivní.

TERMINAL LED NA ŘÍDÍCÍ JEDNOTCE		
Status	Význam	Možné řešení
OPEN LED		
OFF	Všechno normální	OPEN vstup není aktivní.
On	Intervence vstupu OPEN	To je normální, pokud je zařízení připojené ke vstupu OTEVŘENO skutečně aktivní
CLOSE LED		
OFF	Všechno normální	CLOSE vstup není aktivní.
On	Zásah vstupu ZAVŘÍT	To je normální, pokud je zařízení připojené ke vstupu ZAVŘENO skutečně aktivní.

Tabulka 12

LED NA TLAČÍTKU ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY	
LED 1	Popis
OFF	Během normálního provozu to znamená, že „automatické zavírání“ je deaktivováno.
On	Během normálního provozu to znamená, že je aktivní „automatické zavírání“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s „L2“, znamená to, že musí být provedena fáze učení zařízení (viz odstavec „Učení zařízení“).
Rychlé záblesky	Pokud bliká, když probíhá diagnostika se 7 bliknutími (Tabulka 10), znamená to, že se závora neposunula od koncového spínače, proto zkontrolujte mechanické odemykací zařízení.
LED 2	Popis
OFF	Během normálního provozu signalizuje, že režim „Zavřít po foto“ není aktivní.
On	Během normálního provozu signalizuje, že je aktivní režim „Zavřít po foto“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s „L1“, znamená to, že musí být provedena fáze učení zařízení (viz odstavec „Učení zařízení“).
Rychlé záblesky	Pokud bliká, když probíhá diagnostika se 7 bliknutími (Tabulka 10), znamená to, že manévr trvá dlouho, než dosáhne opačného koncového spínače. Zkontrolujte možné překážky v pohybu. Je-li to nutné, spusťte postup popsany v odstavci „Naučení poloh mechanického dorazu“.
LED 3	Popis
OFF	Během normálního provozu to znamená, že funkce „Vždy zavřít“ není aktivní.
On	Během normálního provozu signalizuje, že je aktivní „Vždy zavřít“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s L4, znamená to, že je třeba se naučit polohy otevírání a zavírání závory (viz odstavec „Zjištění poloh mechanického zastavení“).
LED 4	Popis
OFF	Během normálního provozu signalizuje, že režim „Stand-by“ není aktivní.
On	Během normálního provozu signalizuje, že je aktivní režim „Stand-by“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s L3, znamená to, že je třeba se naučit polohy otevírání a zavírání závory (viz odstavec „Učení poloh mechanického zastavení“).
LED 5	Popis
OFF	Během normálního provozu to znamená, že není povoleno „Dlouhé zpomalení“.
On	Během normálního provozu to znamená, že je povoleno „Dlouhé zpomalení“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s L6, znamená to, že musí být proveden automatický postup učení síly (viz odstavec „Automatické učení sil“).
LED 6	Popis
OFF	Během normálního provozu signalizuje, že režim „Předblikání“ není aktivní.
On	Během normálního provozu signalizuje, že režim „Předblikání“ je aktivní
Záblesky	Probíhá programování funkcí. Pokud bliká společně s L5, znamená to, že musí být proveden postup automatického načtení síly (viz odstavec „Automatické načtení sil“).
LED 7	Popis
OFF	Během normálního provozu to znamená, že není aktivována funkce „Citlivost“.
On	Během normálního provozu to znamená, že je povolena funkce „Citlivost“.
Záblesky	Probíhá programování funkcí.
LED 8	Popis
OFF	Během normálního provozu znamená, že směr zavírání závory je nastaven doleva.
On	Během normálního provozu znamená, že směr zavírání závory je nastaven doprava.
Záblesky	Probíhá programování funkcí.

9.1 NASTAVENÍ STOP VSTUPU

STOP je vstup, který způsobí okamžité zastavení stránky manévru s následným krátkým obrácením. Zařízení s výstupem s normálně otevřenými kontakty „NO“ a normálně uzavřenými kontakty „NC“, stejně jako zařízení s 8,2 kΩ k tomuto vstupu lze připojit pevný rezistorový výstup, například citlivé hrany. Stejně jako u BlueBUS rozpozná řídicí jednotka během fáze učení typ zařízení připojeného ke vstupu STOP (viz odstavec „Učení zařízení“); následně řídicí jednotka vydá povel STOP, když detekuje změnu vzhledem k naučenému stavu. Ke vstupu STOP lze připojit více zařízení, dokonce i různých typů, pokud je provedeno vhodné uspořádání:

- Paralelně lze k sobě připojit libovolný počet **NO (normal open)** zařízení;
- K sérii lze připojit libovolný počet **NC (normal close)** zařízení.
- Paralelně lze připojit dvě zařízení s pevným výstupem rezistoru 8,2 kΩ; pokud existují více než 2 zařízení, musí být připojena kaskádově s jediným konečným odporem 8,2 kΩ.
- Je možné kombinovat dva spínací a rozpínací kontakty jejich paralelním umístěním a současně namontovat odpor 8,2 kΩ do série s rozpínacím kontaktem (to také umožňuje kombinovat 3 zařízení: NA, NC a 8,2 kΩ).

⚠ Pokud je pro připojení zařízení s bezpečnostními funkcemi použit vstup STOP, zaručují bezpečnost kategorie 3 proti poruchám podle normy EN 13849-1 pouze zařízení s pevným odporem 8,2 kΩ.

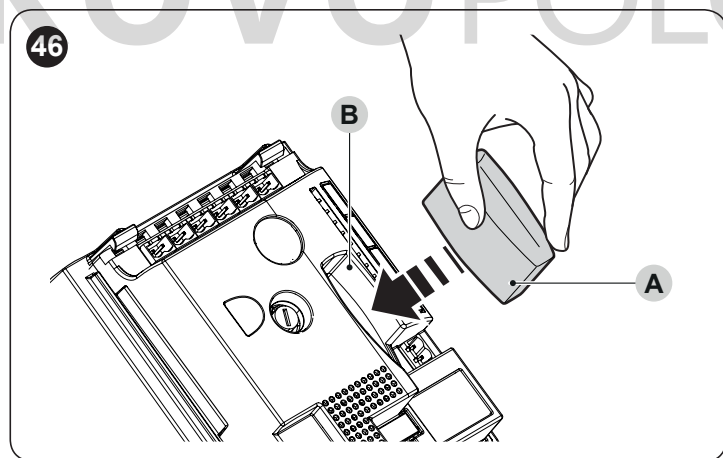
9.2 PŘIPOJENÍ RÁDIOVÉHO PŘIJÍMAČE SM-TYPE

Řídicí jednotka má slot pro montáž rádiových přijímačů s konektorem SM (volitelné příslušenství) patřících do rodiny SMXI, OXI atd., které lze použít k dálkovému ovládání řídicí jednotky pomocí vysílačů, které zasahují na vstupy jednotky.

⚠ Před instalací přijímače odpojte napájení řídicí jednotky.

Instalace přijímače („Obrázek 46“):

1. zasuňte přijímač (A) do příslušného slotu (B) na elektronické desce řídicí jednotky.



Spojení mezi výstupem rádiového přijímače a příkazem prováděným motorem je zobrazeno v „**Tabulka 13**“:

Tabulka 13

SMXI / SMXIS	
Výstup přijímače	Příkaz
Výstup No. 1	“Step-by-Step”
Výstup No. 2	“Částečné otevření”
Výstup No. 3	“Open”
Výstup No. 4	“Close”

Pokud je nainstalován rádiový přijímač OXI používaný v „ROZŠÍŘENÉM REŽIMU“, může odesílat příkazy uvedené v „Tabulce 14“.

Tabulka 14

OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM V MODU 2 ROZŠÍŘENÉ		
	Příkaz	Popis
1	Krok za krokem	“Příkaz SbS” (Step-by-Step)
2	Částečné otevření	“Příkaz Částečné otevření”
3	Open	“Příkaz Open”
4	Close	“Příkaz Close”
5	Stop	Zastavit manévry
6	Kondomíniové Step-by-Step	Příkaz v režimu Kondomíniové
7	Krok za krokem s vysokou prioritou	Příkazy také se zamčenou automat. nebo povolenými příkazy
8	Odemknout a otevřít	Odemkne uzamčenou automatizaci a provede otevírací manévry
9	Odemknout a zavřít	Odemkne uzamčenou automatizaci a provede zavírací manévry
10	Otevírá a zamyká automatizaci	Spustí úvodní manévry a jakmile ten skončí, uzamkne automatizaci; řídicí jednotka nepřijme žádný jiný příkaz než „Vysoká priorita krok za krokem“ a automatizace „Odemknout“, nebo (pouze z pohledu) následující příkazy: „Odemknout a zavřít“ a „Odemknout a otevřít“
11	Zavře a uzamkne automatizaci	Spustí zavírací manévry a po jeho ukončení uzamkne automatizaci; řídicí jednotka nepřijme žádný jiný příkaz než „Vysoká priorita krok za krokem“ a automatizace „Odemknout“ nebo (pouze z pohledu) následující příkazy: „Odemknout a zavřít“ a „Odemknout a otevřít“
12	Automatizace zámku	Spustí zastavovací stránku manévru a zablokuje automatizaci; řídicí jednotka nepřijme žádný jiný příkaz než „Vysoká priorita krok za krokem“ a automatizace „Odemknout“ nebo (pouze z pohledu) následující příkazy: „Odemknout a zavřít“ a „Odemknout a otevřít“
13	Opětovné uvolnění	Spustí odblokování automatizace a obnoví normální provoz
14	Na časovači doplňkové světlo	Světelný výstup se zapíná s časovým vypínáním
15	Zapnuto-Vypnuto Doplňkové světlo	Světelný výstup se zapíná a vypíná v režimu krok za krokem

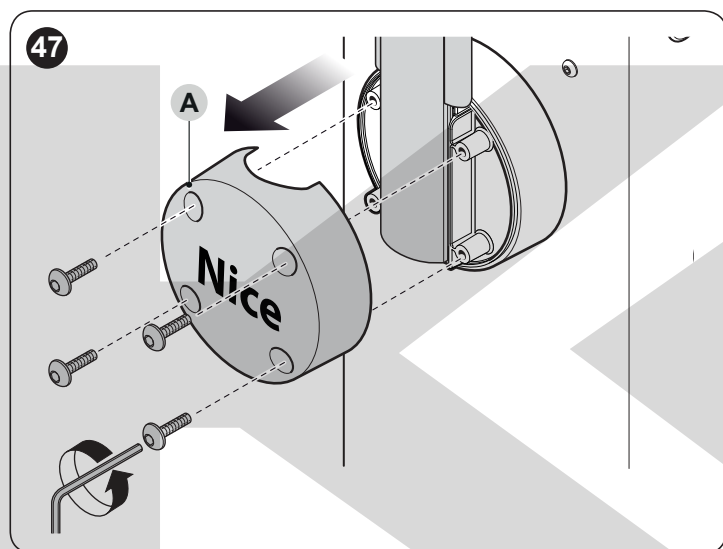
9.3 EDSP DIGITÁLNÍ OVLADAČ A PROXIMITY ČTEČKA PRO ETPB TRANSPONDER KARTY

Systém „Bluebus“ umožňuje připojení až čtyř digitálních voličů EDSP nebo čtyř čteček karet transpondérů ETPB. Pomocí EDSP je možné ovládat automatizaci zadáním jedné z uložených numerických kombinací na klávesnici. S ETPB je možné ovládat automatizaci jednoduchým pohybem zapamatované karty transpondéru blízko senzoru. Tato zařízení jsou vybavena jedinečným kódem, který se naučila a zapamatovala si řídicí jednotka během fáze učení všech připojených zařízení (viz odstavec „Učení zařízení“). To zabrání jakémukoli podvodnému pokusu o výměnu zařízení a jakékoli neoprávněné osobě ve velení automatizace. Další informace najdete v manuálu instrukcí EDSP a ETPB.

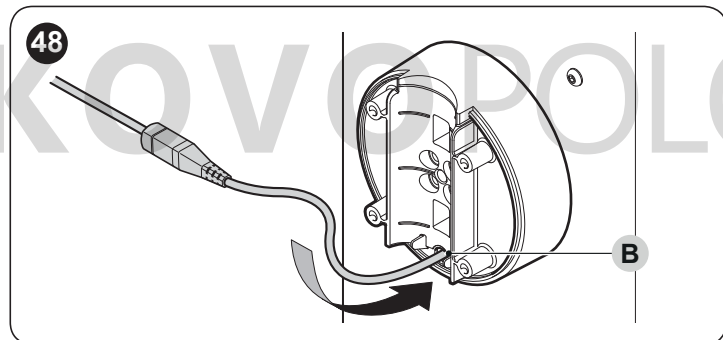
9.4 PŘIPOJENÍ SVĚTEL ZÁVORY (VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ)

Provedení instalace:

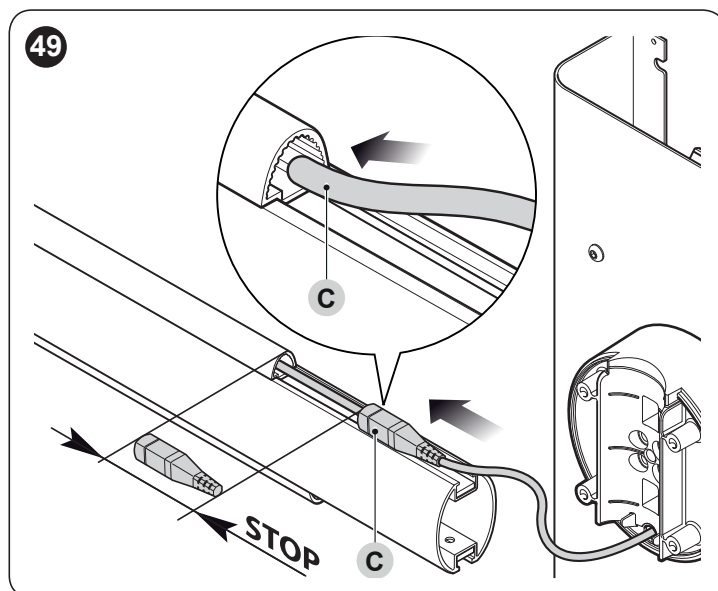
1. umístíte závoru do svislé polohy
2. povolte 4 šrouby, které upevňují rameno závorý (A)



3. dočasně demontujte závoru
4. zasuněte kabelovou průchodku speciálně konfigurovaným otvorem (B)

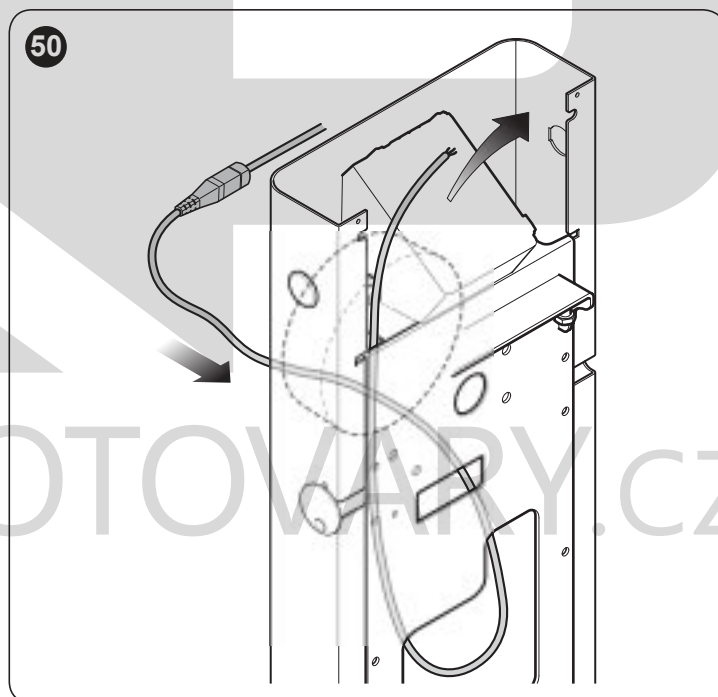


5. protáhněte kabel světla (C) gumovým chráničem nárazu a v případě potřeby použijte fish-tape (pásku) pro usnadnění operace



6. je-li to nutné, zkratěte kabel světla tím, že jej oříznete pouze v jednom z bodů označených příslušnou značkou. Po odstřížení kabelu je třeba posunout záslepku, aby se uzavřel nový konec
7. protáhněte kabel nejprve otvorem na úchyty závorý a poté otvorem ve skřini

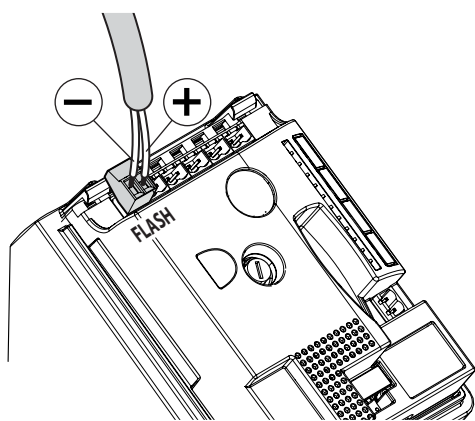
⚠ Ponechte kousek kabelu uvnitř podpěry závorý, aby se rameno mohlo otáčet, aniž by to způsobilo napnutí kabelu.



8. připojte kabel světla ke svorce „FLASH“ na řídicí jednotce

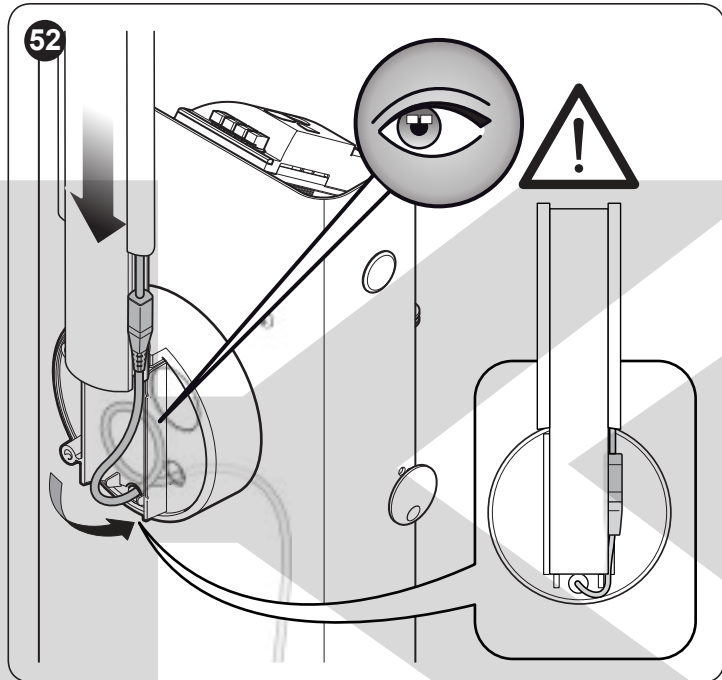
⚠ výstup „FLASH“ má dané póly: pokud se světla podle nastavení nezapnou, musí být kabely připojené ke svorce invertovány.

51



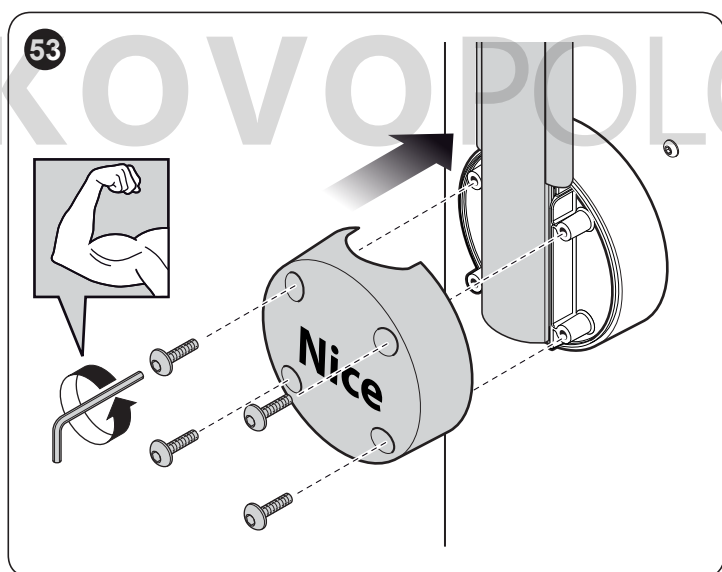
9. umístěte a zajistěte konektor uvnitř slotu závoře

52



10. zasuňte závoru do úchytu a zajistěte jej krytem, silně utáhněte 4 šrouby a dávejte pozor, abyste kabel neskrčpli.

53



9.5 PŘIPOJENÍ VÝSTRAŽNÉHO SVĚTLA NEBO SEMAFORU

Na kryt závoře je možné umístit výstražné LED světlo - model XBA7 nebo semafor s červenými a zelenými LED diodami - model XBA8. Provozní režimy těchto výstražných světél lze upravit pomocí programátoru Oview nebo vhodným naprogramováním řídicí jednotky. Další informace najdete v návodech k použití těchto dvou produktů

9.6 PŘIPOJENÍ A INSTALACE ZÁLOŽNÍ BATERIE

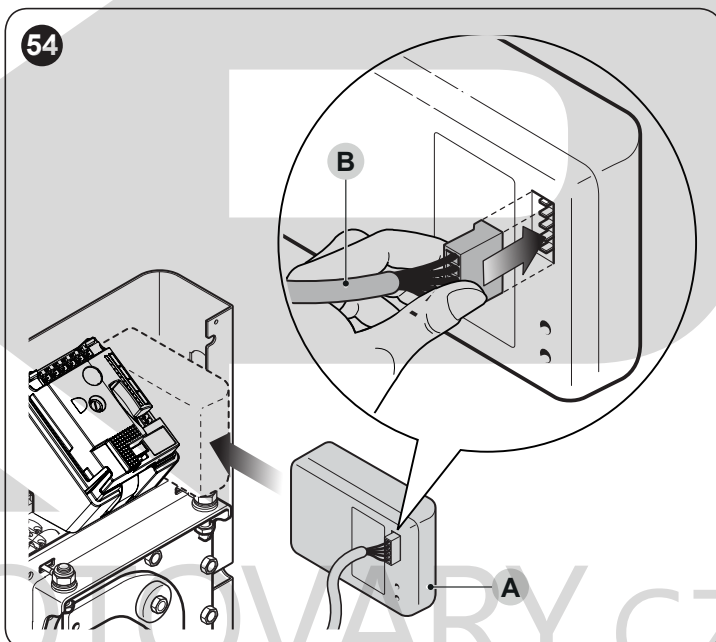
⚠ Elektrické připojení baterie k řídicí jednotce musí být provedeno až po dokončení všech fází instalace a programování, protože baterie je nouzovým napájením.

⚠ Před instalací záložní baterie odpojte napájení řídicí jednotky.

Instalace a připojení baterie:

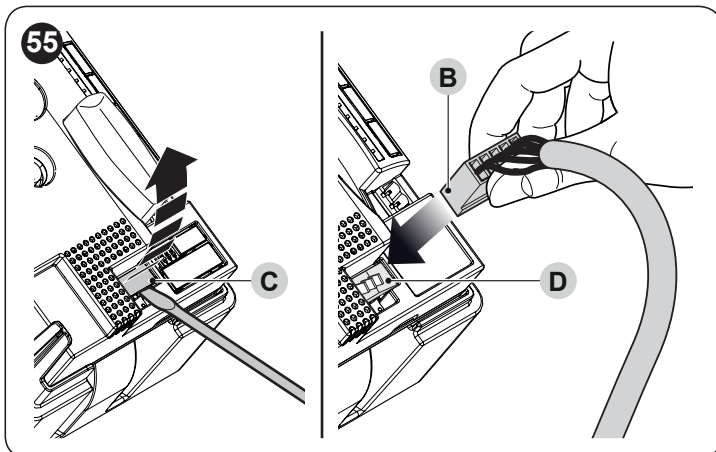
1. umístěte záložní baterii (A)
2. připojte příslušný kabel (B) ke konektoru záložní baterie

54



3. odstraňte membránu (C) přítomnou na řídicí jednotce
4. připojte příslušný kabel (B) ke konektoru řídicí jednotky (D)

55



5. aktivujte síťové napájení.

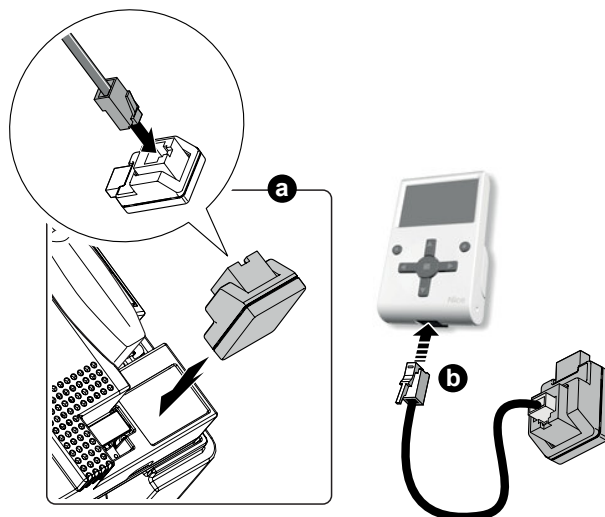
9.7 PŘIPOJENÍ OVIEW PROGRAMÁTORU

Ve specifickém konektoru BusT4 je možné připojit jednotku vzdáleného programování „OView“, která umožňuje úplnou a rychlou správu instalace, údržby a diagnostiky jakýchkoli poruch. Pro přístup ke konektoru odstraňte membránu, jak je znázorněno na „Obrázku 56“, a připojte konektor k příslušnému slotu („Obrázek 56“). Jednotku dálkového programování lze umístit mimo řídicí jednotku až do délky kabelu 100 m; může být současně připojeno k více řídicím jednotkám, až 16, a může zůstat připojeno i při normálním provozu; v tomto případě umožňuje zvláštní „uživatelské“ menu odesílání příkazů do řídicí jednotky.

Pokud je řídicí jednotka vložena do rádiového přijímače typu OXI, lze použít dálkovou programovací jednotku pro přístup k parametrům uložených vysílačů. Pro tyto funkce je nezbytný čtyř vodičový připojovací kabel (BusT4), pomocí kterého je možné aktualizovat firemní firmware řídicí jednotky. Další informace jsou uvedeny v příručce programátoru „OView“ nebo na webových stránkách www.niceforyou.com.

⚠ Před připojením rozhraní IBT4N je nutné odpojit řídicí jednotku od napájení.

56



9.8 PŘIPOJENÍ SYSTÉMU SOLÁRNÍ ENERGIE

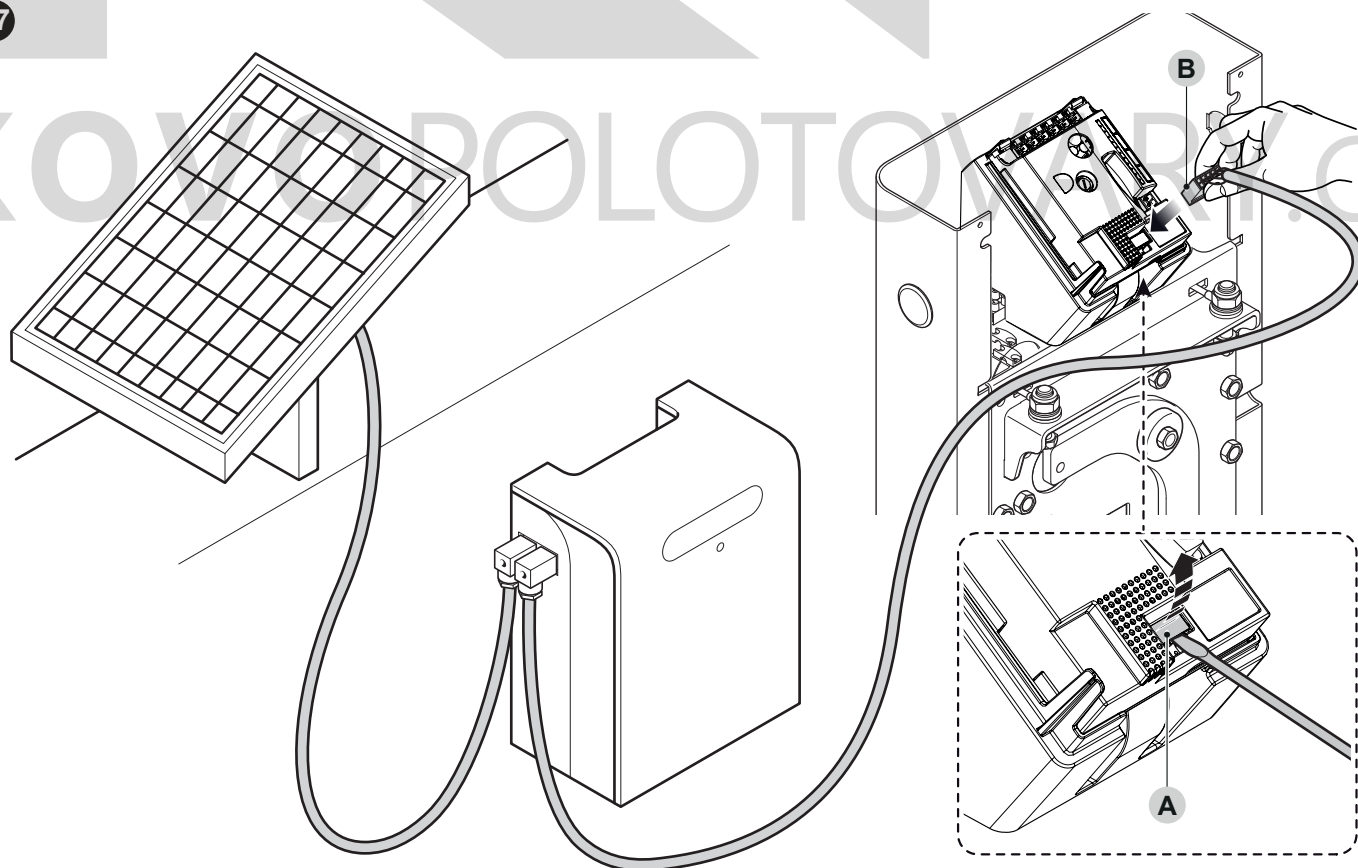
⚠ Když je automatizace napájena systémem „Solemyo“, NEMUSÍ BÝT NAPÁJEN elektrickým rozvodem současně.

⚠ Informace o systému „Solemyo“ najdete v příslušné příručce s pokyny.

Připojení systému „Solemyo“:

1. odstraňte plastovou ochranu (A) pomocí šroubováku
2. zasuněte příslušný konektor (B) na řídicí jednotku.

57



10 ÚDRŽBA VÝROBKU

Automatizace musí být pravidelně servisována, aby byla zachována konstantní úroveň bezpečnosti a zaručen dlouhodobý provoz; za tímto účelem má S-BAR počítačlo manévru a varovný systém údržby; viz odstavec „Upozornění na údržbu“.

⚠ Údržba musí být prováděna přísně v souladu s bezpečnostními ustanoveními uvedenými v tomto manuálu a v souladu s platnými zákony a předpisy.

Údržba převodového motoru:

1. Naplánujte zásahy údržby do maximálně 6 měsíčních intervalů nebo maximálně po 20 000 manévrech od předchozího údržbového zásahu
2. odpojte všechny napájecí zdroje, včetně záložních baterií
3. zkontrolujte, zda nedošlo k poškození materiálů tvořících automatizaci, se zvláštním důrazem na korozi nebo oxidaci konstrukčních částí; vyměňte všechny součásti, které nejsou v bezvadném stavu
4. zkontrolujte stav opotřebení pohyblivých částí: např. pastorek, hřeben a všechny součásti křídla brány; vyměňte opotřeбенé díly
5. znovu připojte napájecí zdroje a proveďte všechny testy a kontroly popsané v odstavci „Testování“.

11 LIKVIDACE PRODUKTU

⚠ Tento výrobek je nedílnou součástí automatického zařízení, a proto musí být zlikvidován spolu s ním

Stejně jako při montáži, i na konci života tohoto výrobku musí kroky demontáže a likvidace provést kvalifikovaný pracovník. Tento výrobek je složen z různých typů materiálů: některé mohou být recyklovány, jiné musí být zlikvidovány. Informujte se o systému recyklace nebo likvidace v souladu s nařízeními platnými pro tuto kategorii výrobků ve vaší zemi.

Pozor! Některé části výrobku mohou obsahovat jedovaté nebo nebezpečné látky, které mohou mít škodlivé účinky na životní prostředí a na lidské zdraví.

Pozor! Jak znázorňuje vedlejší symbol, je zakázáno vyhodit tento výrobek do domovního odpadu. proveďte proto "Oddělený sběr" podle metod stanovených legislativou platnou ve vaší zemi, nebo předejte výrobek prodejci v okamžiku koupě nového rovnocenného výrobku.



Pozor! Pozor! - Nařízení platné na lokální úrovni mohou stanovovat tvrdé sankce pro případ nelegální likvidace tohoto výrobku.

A Všechny technické specifikace uvedené v této části se vztahují na okolní teplotu 20 ° C (± 5 ° C). Společnost Nice S.p.A. si vyhrazuje právo provádět úpravy produktu kdykoli, když to považuje za nutné, aniž by došlo ke změně jeho funkcí a zamýšleného použití.

Tabulka

TECHNICKÉ SPECIFIKACE	
Popis	Technické specifikace
	S4-BAR - S4-BARI
Typ produktu	Závora pro domácí použití včetně elektronické řídicí jednotky
Šířka průjezdu (m)	4
Špičkový točivý moment (Nm)	100
Nominální točivý moment (Nm)	25
Otevírací doba (sec)	$\geq 4 - > 5$ (s příslušenstvím XBA4)
Maximální frekvence provozních cyklů / hodinu při nominálním točivém momentu)	100 – 80 (s příslušenstvím XBA4)
Trvanlivost	Viz odstavec „Trvanlivost produktu“
Zdroj napájení	230VC 50/60Hz
Napájecí napětí / V1	230VC 50/60Hz
Maximální příkon ve špičce (W)	300
Maximální výkon při jmenovitém točivém momentu (W)	200
Třída izolace	1
Nouzové napájení	S volitelným příslušenstvím PS124
Fotovoltaické napájení	S volitelným příslušenstvím SYKCE
FLASH výstup	Pro 1 blikající signální světlo ELB (lampa 12 V, 21 W)
Doplňkové světlo	s volitelným příslušenstvím LED výstražné světlo XBA7
Výstup BLUEBUS	Jeden výstup s maximálním zatížením 12 jednotek BlueBus
Vstup STOP	Pro normálně sepnuté nebo normálně rozpojené kontakty nebo pro kontakty s pevným odporem 8,2 k Ω se samoučením (jakákoli odchylka od zapamatovaného stavu spouští povel STOP)
Vstup SbS	Pro normálně otevřené kontakty
Vstup OPEN	Pro normálně otevřené kontakty
Vstup CLOSE	Pro normálně otevřené kontakty
Vstup HP SbS	Pro normálně otevřené kontakty
Radio konektor	SM konektor pro přijímače SMXI a SMXIS
Vstup rádio ANTÉNA	50 Ω pro kabel typu RG58 nebo podobný
Programovatelné funkce	Viz kapitola „PROGRAMOVÁNÍ“ a další nastavení prostřednictvím programovací a řídicí jednotky Oview
Funkce samoučení	Samoučení zařízení připojených k výstupu BlueBus Samoučení typu zařízení „STOP“ (normálně otevřený, normálně zavřený kontakt nebo odpor 8,2 k Ω) Naučení poloh otevření a zavření závory
Provozní teplota	-20°C ÷ 50°C
Použití ve vysoce kyselém, solném nebo potenciálně výbušném prostředí	Ne
Hodnocení ochrany	IP44
Rozměry a hmotnost	330x179,5x1146h mm; 35 kg

EU Prohlášení o shodě**a prohlášení o zabudování „částečně dokončeného strojního zařízení“**

Poznámka - Obsah tohoto prohlášení odpovídá prohlášení v úředním dokumentu uloženém v sídlech společnosti Nice S.p.a. a zejména na poslední revizi dostupnou před tiskem této příručky. Text zde byl přepracován pro redakční účely. O kopii původního prohlášení lze požádat společnost Nice S.p.a. (TV) I.

Číslo: 407/S-BAR**Rev:** 10**Jazyk:** CZ**Jméno výrobce:**

Nice s.p.a.

Adresa:

Via Callalta 1, 31046 Oderzo (TV) Italy

Oprávněná osoba**Technická dokumentace:**

Nice s.p.a.

Typ produktu:

Elektromechanická závora

Model/Typ:

S4BAR, S4BARI

Příslušenství:

Viz katalog

Níže podepsaný Roberto Griffa v roli generálního ředitele prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výše popsany produkt vyhovuje ustanovením uvedeným v následujících směrnici:

- Směrnice 2014/30 / EU (EMC), podle následujících harmonizovaných norem: EN 61000-6-2: 2005, EN 61000-6-3: 2007 + A1: 2011

Výrobek rovněž splňuje následující směrnice podle požadavků předpokládaných pro „částečně dokončené strojní zařízení“ (příloha II, část 1, část B):

- Směrnice EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY 2006/42 / ES ze dne 17. května 2006 o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16 / ES (přepracované znění).

Tímto se uvádí, že příslušná technická dokumentace byla sestavena v souladu s přílohou VII B směrnice 2006/42 / ES a že následující zásadní požadavky byly splněny :

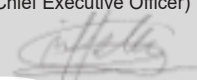
1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11

Výrobce se zavazuje předat vnitrostátním orgánům na základě odůvodněné žádosti příslušné informace o „částečně dokončeném strojním zařízení“, přičemž zachování plných práv k souvisejícímu duševnímu vlastnictví. Pokud bude „částečně dokončené strojní zařízení“ uvedeno do provozu v evropské zemi s jiným úředním jazykem, než je jazyk používaný v tomto prohlášení, je dovozce povinen zajistit, aby k tomuto prohlášení byl přiložen relativní překlad. „Částečně dokončené strojní zařízení“ nesmí být používáno, dokud finální stroj, do kterého je zabudován, nebude prohlášen za vyhovující, pokud je to použitelné, směrnici 2006/42 / ES.

Produkt také splňuje následující normy: EN 60335-1: 2012 + A11: 2014, EN 62233: 2008, EN 60335-2-103: 2015

Ing. Roberto Griffa
(Chief Executive Officer)

Oderzo, 21/12/2017





KOVOPOLOTOVARY.CZ

⚠️ Pozor!

Vaše automatizace je pouze stroj, který věrně provádí příkazy předávané uživatelem. Nedbalost a nesprávné použití mohou vést k nebezpečným situacím:

- neprovádějte manévrování s bránou, pokud jsou v jejím dosahu lidé, zvířata nebo předměty
- během pohybu závory je přísně zakázáno dotýkat se částí automatizace
- fotobuňky nejsou bezpečnostním zařízením, ale pouze pomocným bezpečnostním pomocníkem. Jsou vyrobeny pomocí vysoce spolehlivé technologie, ale v extrémních podmínkách mohou selhat nebo se dokonce poškodit. V některých případech nemusí být vada jasně zjevná. Z těchto důvodů je při používání automatizace důležité dodržovat všechny pokyny uvedené v této příručce
- pravidelně kontrolujte, zda fotobuňky fungují správně.

⚠️ JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO projíždět a procházet, když se závora pohybuje! Tranzit je povolen, pouze pokud je závora zcela otevřená a stojí.

⚠️ DĚTI

Automatizační systém zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti. Se svými detekčními systémy může kontrolovat pohyb brány za přítomnosti osob nebo předmětů. Je nicméně vhodné zakázat dětem hrát v blízkosti automatizace a nenechávat v jejich blízkosti dálkové ovladače, aby se zabránilo nežádoucí aktivaci systému. Automatizace není hračka!

Výrobek není určen k použití osobami, včetně dětí, s omezenými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi nebo osobami, které nemají zkušenosti nebo znalosti, pokud nejsou pod dohledem nebo nejsou proškoleny v používání výrobku osobou odpovědnou za jejich bezpečnost.

Anomálie: pokud automatizace vykazuje známky neobvyklého chování, odpojte napájení systému a ručně odemkněte motor (viz pokyny na konci kapitoly), aby se dalo závorou manévrovat ručně. Nepokoušejte se o opravu osobně, ale kontaktujte svého důvěryhodného instalátora.

⚠️ **Neupravujte systém ani programovací a seřizovací parametry řídicí jednotky: za tyto operace je odpovědný výhradně váš instalační technik.**

Při výpadku napájení: během čekání na obnovení elektrické energie a pokud systém není vybaven záložními bateriemi, lze automatizaci přesto použít díky manuálnímu odblokování motoru (viz pokyny na konci kapitoly) a ruční zvednutí závory.

Bezpečnostní zařízení mimo provoz: automatizaci lze také použít, když je jedno nebo více bezpečnostních zařízení vadných nebo nefunkčních. Bránu lze ovládat v režimu „Hold-to-run“ následujícím způsobem:

1. pošlete povel k ovládání závory pomocí vysílače nebo voliče klíčů atd. Pokud vše funguje normálně, závora se bude pohybovat pravidelně, jinak výstražná kontrolka několikrát zabliká a manévr se nespustí (počet záblesků závisí na důvodu, pro který nemůže začít manévr)
2. v takovém případě do 3 sekund znovu stiskněte ovladač a podržte jej
3. po zhruba 2 sekundách závora dokončí požadovaný manévr v režimu „Hold-to-run“, jinak se bude pohybovat tak dlouho, dokud bude ovládací prvek tisknut.

⚠️ Pokud jsou bezpečnostní zařízení mimo provoz, nechte systém co nejdříve opravit kvalifikovaným technikem.

Zkouška, pravidelná údržba a jakékoli opravy musí být dokumentovány osobou provádějící práci a dokumenty musí být uloženy vlastníkem automatizace. Jediné zásahy, které může uživatel pravidelně provádět, jsou čištění skleněných součástí fotobuňky (použijte měkký a mírně vlhký hadřík) a odstranění veškerých listů nebo kamenů, které by mohly bránit automatizaci.

⚠️ Před prováděním jakýchkoli údržbářských prací musí uživatel automatizace ručně odemknout motor, aby kdokoli nemohl náhodně spustit pohyb závory (viz pokyny na konci kapitoly).

Údržba: aby byla zajištěna konstantní úroveň bezpečnosti a co nejdelší životnost automatizace, musí být provedena pravidelná údržba (minimálně každých 6 měsíců).

⚠️ Kontroly, údržbu a opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

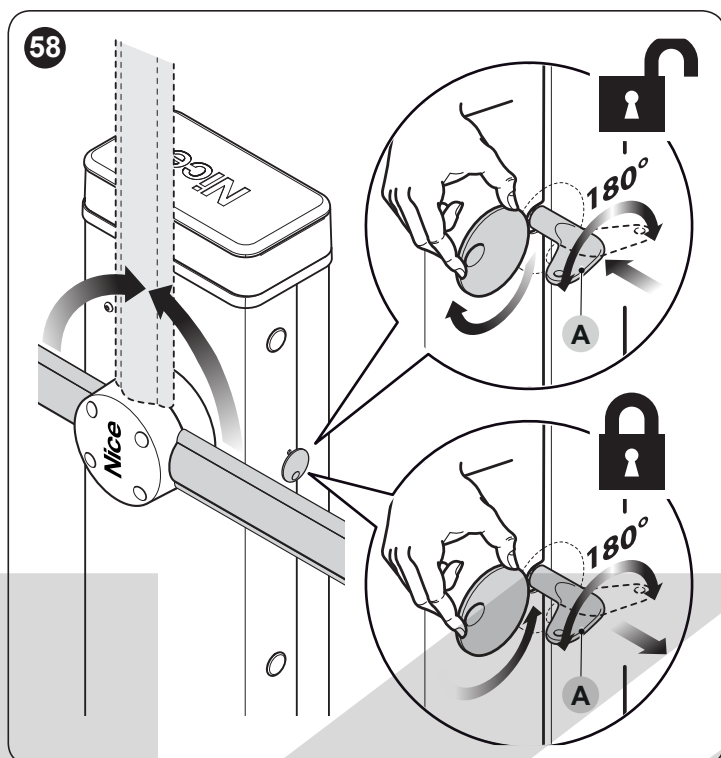
Likvidace: na konci své životnosti musí být automatizace demontována kvalifikovaným personálem a materiály musí být recyklovány nebo zlikvidovány v souladu s platnými místními předpisy.

Výměna baterie v dálkovém ovladači: pokud se zdá, že váš dálkový ovladač po nějaké době špatně funguje nebo přestane fungovat úplně, může být jednoduše vybitá baterie (v závislosti na tom, jak moc je zařízení používáno, mohou baterie vydržet několik měsíců až rok a více). Zjistíte to podle skutečnosti, že kontrolka signalizující přenos se nerozsvítí, je slabá nebo se rozsvítí jen na krátkou dobu. Před kontaktováním technika zkuste vyměnit baterii za baterii jiného vysílače, který funguje správně: pokud je anomálie vyřešena, jednoduše vyměňte vybitou baterii za baterii stejného typu.

Odemykání a ruční pohyb

Odemknutí zařízení:

1. zasuněte klíč (A) a otočte jej o 180 ° doleva nebo doprava



2. křídlo brány lze nyní ručně přesunout do požadované polohy.

Zamknutí zařízení:

1. otočte klíčem (A) zpět do původní polohy
2. vyjměte klíč
3. otočte kryt slotu pro klíč

▲ Tento registr údržby musí být předán novému vlastníkovi automatizace po vyplnění příslušných částí.

Tento registr musí obsahovat seznam všech činností údržby, oprav a změn automatizace. Registr musí být při každé práci aktualizován a musí být pečlivě uložen, aby byl k dispozici pro případné kontroly, které mohou vyžadovat příslušné úřady.

Tento „registr údržby“ odkazuje na následující automatizaci:

model **S4-BAR** - sériové číslo - Instalován na - na

Součástí registru údržby jsou následující připojené dokumenty:

- 1) - Plán údržby
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

Podle přiloženého dokumentu „Harmonogram údržby“ musí být údržba prováděna v následujících intervalech: **každých 6 měsíců nebo každých 10% očekávané životnosti z hlediska cyklů manévrování**, v závislosti na události, která nastane jako první.

PLÁN ÚDRŽBY

Varování! - Veškeré údržbářské práce na tomto systému musí provádět kvalifikovaný technický pracovník, plně v souladu s bezpečnostními normami stanovenými platnými zákony a bezpečnostními pokyny uvedenými v kapitole „OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ“ na adrese začátku této příručky.

Obecně tento mechanismus závory nevyžaduje speciální údržbu; pravidelné kontroly v průběhu času však zajistí účinnost systému a správnou funkci nainstalovaných bezpečnostních systémů. Při údržbě zařízení přidaných do mechanismu závory postupujte podle ustanovení stanovených v příslušných plánech údržby. Obecně platí, že doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu každých 6 měsíců nebo přesněji lze údržbu vypočítat na základě následujících faktorů:

- pokud je S-BAR nastaven na vysoké rychlosti; při vysokých úrovních síly nebo s ramenem zatěžovaným příslušenstvím jsou nutné častější kontroly.

- pro stanovení počtu cyklů pro účely údržby je obecně nutné odhadnout trvanlivost podle tabulky 4 a naplánovat zásah alespoň každých 10% z výsledných manévru; např. pokud byla životnost 500 000, musí být údržba prováděna každých 50 000 cyklů.

Varování! - Vyvažovací systém je založen na použití pružiny. Doba životnosti této pružiny v průměru přesahuje 500 000 cyklů, ale pro zajištění přiměřené bezpečnostní rezervy doporučujeme vyměnit pružinu před dosažením tohoto množství.

Pamatujte, že v případě prasknutí pružiny nebude závora splňovat požadavek stanovený v oddíle 4.3.4 normy EN 12604: 2000.

Systém vyvážení závory musí být kontrolován nejméně dvakrát ročně, nejlépe při změně ročního období.

Tyto kontroly a výměny musí být prováděny v naplánovaných intervalech údržby:

1. odpojte všechny napájecí zdroje

2. zkontrolujte jakékoli poškození součástí, které tvoří bariérový mechanismus, se zvláštním důrazem na korozi nebo oxidaci konstrukčních částí; vyměňte všechny součásti, které nedosahují požadovaného standardu
3. zkontrolujte, zda mezi vyvažovací pákou a výstupním hřídelem není vůle. V případě potřeby zcela utáhněte středový šroub
4. zkontrolujte, zda zařízení pro ruční odblokování funguje správně
5. umístěte závoru do svislé polohy a ověřit, že rozteč mezi vinutím vyvažovací pružiny je konstantní bez jakékoli deformace
6. během ručního otevírání a zavírání odemkněte a zkontrolujte správné vyvážení závory a případné nežádoucí překážky
7. znovu zafixujte závoru a proveďte testovací postup.
8. ověřte správnou funkci všech současných bezpečnostních zařízení, jednotlivě (fotobuňky, citlivé hrany atd.). Kdykoli zařízení zasáhne, „BlueBus“ na řídicí jednotce vydá 2 rychlejší bliknutí pro potvrzení rozpoznání.
9. zkontrolujte správnou funkci fotobuněk následujícím způsobem: podle toho, zda byl nainstalován jeden nebo dva páry fotobuněk, je zapotřebí jeden nebo dva bloky z pevného materiálu (např. dřevěné panely) o rozměrech 70 x 30 x 20 cm. Každý blok musí mít tři strany z reflexního materiálu (např. Zrcadlový nebo lesklý bílý nátěr), jednu pro každou dimenzi a tři strany z neprůhledného materiálu (např. Matná černá barva). Pro testování fotobuněk umístěných 50 cm od země musí být blok položen na zem nebo zvýšen na 50 cm, aby se otestovaly fotobuňky umístěné 1 m od země. Pokud se zkouška provádí na dvojici fotobuněk, musí být zkušební blok umístěn přímo pod středem závory tak, aby jeho strany o délce 20 cm směřovaly k fotobuňkám a pohyboval se po celé délce ramene závory. Pokud je test prováděn na dvou párech fotobuněk, musí být test nejprve proveden jednotlivě pro každou dvojici fotobuněk pomocí 1 testovacího bloku a poté opakován pomocí 2 testovacích bloků. Každý zkušební blok musí být umístěn bočně ve vztahu ke středu závory ve vzdálenosti 15 cm a poté se musí pohybovat po celé délce závory. Během těchto testů musí být fotobuňkami detekován testovací blok v jakékoli poloze, kde leží.



- Tabulka 16**

[illegible]

POZNÁMKY



KOVOPOLOTOVARY.CZ

KAP

KOVOPOLOTOVARY.cz

Nice

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com

IDV0644A00EN_29-03-2019