

Chemická vinylesterová malta FIS VT 380 C

Beznapěťové upevnění na bázi vinylesterové chemické malty v koaxiální kartuši.

PŘEHLED



FIS VT 380 C
chemická
vinylesterová
malta bez obsahu
styrénu

Certifikováno pro:

- ETA Option 7 pro tlačenou zónu betonu
- plné cihly
- plné vápenopiskové cihly
- svisle děrované cihly
- plné bloky z lehčeného betonu apod.
- děrované vápenopiskové cihly



- desky z cihel, betonových tvárnic, atd.
- duté tvárnice
- pórobeton

POPIS

- Pro práci je potřeba zvláštní aplikační pistole - viz str. 82

Příslušenství / garantovaná zatížení

- Pro kotvení do zdiva viz str. 75.
- Pro kotvení do pórobetonu viz str. 78.

DOBA VYTVRZENÍ FIS VT 380 C

teplota kartuše (malta)	doba zpracování	teplota kotevního podkladu	doba vytvrzení
- 5°C – + 0°C		- 5°C – + 0°C	6 hod.
± 0°C – + 5°C		± 0°C – + 5°C	3 hod.
+ 5°C – + 10°C	13 min.	+ 5°C – + 10°C	90 min.
+ 10°C – + 20°C	5 min.	+ 10°C – + 20°C	60 min.
+ 20°C – + 30°C	4 min.	+ 20°C – + 30°C	45 min.
+ 30°C – + 40°C	2 min.	+ 30°C – + 40°C	30 min.

Výše uvedené časy platí od okamžiku kontaktu mezi pryskyřicí a tvrdící přísadou ve statickém směšovači.

Pro montáž musí být teplota kartuše alespoň +5°C. Pokud se pracuje s přestávkami, je nutné směšovač vyměnit.

TECHNICKÉ ÚDAJE

typ	katalogové číslo	ID	obsah	počet kusů v balení
FIS VT 380 C	43999	5	1 kartuše chemické malty 380 ml + 2 statické směšovače	12
FIS S	61223	1	10 statických směšovačů FIS V 360 S	10

ZATÍŽENÍ - CHEMICKÁ MALTA FIS VT

Garantovaná zatížení pro jednotlivé kotvy injektážního systému fischer FIS VT.



			tlačený beton C20/25															
velikost kotvy			M 6		M 8		M 10		M 12		M 16		M 20		M24		M30	
kotevní hloubka	h_{ef}	[mm]	60		80		90		110		125		170		210		280	
hloubka vyvrtané díry	$h_0 \geq$	[mm]	60		80		90		110		125		170		210		280	
průměr vyvrtané díry	d_0	[mm]	8		10		12		14		18		24		28		35	
garantovaná zatížení N_{zul} a V_{zul} [kN]																		
			gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
tahová zatížení	0° N_{zul}	[kN]	2.5	2.5	6.5	7.7	9.35	11.0	13.43	15.8	21.68	25.5	32.22	37.9	43.95	51.7	64.86	76.3
stříhová zatížení	90° V_{zul}	[kN]	2.8	3.2	5.1	5.9	8.1	9.3	11.8	13.5	21.9	25.2	34.5	39.3	49.1	56.4	78.3	89.9
rozměry kotevního podkladu, minimální osové a okrajové vzdálenosti																		
minimální osová vzdálenost ¹⁾	s_{min}	[mm]	40		45		45		55		65		85		105		140	
minimální okrajová vzdálenost ¹⁾	c_{min}	[mm]	40		45		45		55		65		85		105		140	
min. tloušťka kotevního podkladu	h_{min}	[mm]	100		110		120		140		165		220		270		350	
požadovaný utahovací moment	T_{inst}	[Nm]	5		10		20		40		60		120		150		300	

Upozornění: Se softwarem pro dimenzování COMPUFUX můžete využít celou využitelnou kapacitu zatížení injektážní malty FIS VT firmy fischer a můžete provádět dimenzování s individuálním vlivem okrajů.

1) Pro minimální osové a minimální okrajové vzdálenosti je nutné výše uvedená zatížení redukovat.

- Dostatečné mechanické vyčištění vyvrtané díry pomocí kartáčů z nerez oceli.

- Suchý beton, teplotní rozsah 50°C dlouhodobě a 80°C krátkodobě.

Všechny údaje platí pro beton C20/25 bez vlivu osových a okrajových vzdáleností.

Další hodnoty mezních a charakteristických zatížení je možné zjistit na technickém oddělení fischer: technik@fischerwerke.cz; 603 515 164; 739 587 040; 739 345 249.